

绍兴激光熔覆 激光熔覆价格 飞超激光

产品名称	绍兴激光熔覆 激光熔覆价格 飞超激光
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

激光淬火是利用激光将材料表面加热到相变点以上，随着材料自身冷却，激光熔覆机，奥氏体转变为马氏体，从而使材料表面硬化的淬火技术。

采用激光淬火齿面，其加热冷却速度很高，工艺周期短，不需要外部淬火介质.具有工件变形小，工作环境洁净，处理后不需要磨齿等精加工，且被处理齿轮尺寸不受热处理设备尺寸的限制等独特优点。激光淬火的功率密度高，冷却速度快，不需要水或油等冷却介质，是清洁、快速的淬火工艺

超高速熔覆属于先进环保的再制造加工技术，针对替代镀硬铬轴类件，辉锐公司已成功开发了超高速熔覆设备和工艺方法，该设备可实现车削熔覆一体化加工。车削与超高速熔覆相结合的混合制造可以充分发挥效率优势，使零件在一次装夹定位后，增材与减材多种工艺结合一次加工出成品，避免了因重新定位产生的不必要的同轴度、圆跳动误差，大幅提高涂层的质量和生产效率。

激光切割特点 切割质量好

激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为最后一道工序，激光熔覆价格，无需机械加工，零部件可直接使用。

材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。激光切割、切割和等离子切割方法的比较见，切割材料为6.2mm厚的低碳钢板。

切割效率高

由于激光的传输特性，激光熔覆焊接，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部

实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

切割速度快

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，切割速度可达600cm/min，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定。

非接触式切割

激光切割时割炬与工件无接触，不存在工具的磨损。加工不同形状的零件，不需要更换“刀具”，只需改变激光器的输出参数。激光切割过程噪声低，振动小，无污染。

切割材料的种类多

等离子切割比较，激光切割材料的种类多，包括金属、非金属、金属基和非金属基复合材料、皮革、木材及纤维等。但是对于不同的材料，绍兴激光熔覆，由于自身的热物理性能及对激光的吸收率不同，表现出不同的激光切割适应性。采用CO₂激光器，各种材料的激光切割性能见

绍兴激光熔覆-激光熔覆价格-飞超激光(优质商家)由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司(www.feichaolaser.cn)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！