

铜铝药芯焊丝 贴牌生产

产品名称	铜铝药芯焊丝 贴牌生产
公司名称	佛山市志铨五金机械有限公司
价格	430.00/千克
规格参数	成份:铝锌钎剂 工作温度:420-480 熔点:420
公司地址	佛山市南海区里水镇里水大道南30号三星金融大厦1栋1114房
联系电话	13923204058 18924542743

产品详情

铜铝药芯焊丝贴牌生产

铜铝药芯焊丝，简称[铜铝焊丝](#)

，是一种

火焰硬钎焊材料，

通过火焰钎焊工艺可以把铜和铝两种

不同的材料焊接在一起。简称[铜铝焊丝](#)

是一种火焰硬钎焊材料，通过火焰钎焊工艺可以把铜和铝两种不同的材料焊接在一起，因为焊丝中心包容钎剂，所以称为药芯焊丝，免去了以前需要焊接时沾焊粉的步骤，提高了生产效率。

现在铜铝药芯焊丝厂家有很多，哪个厂家支持铜铝药芯焊丝贴牌生产呢？

贴牌本意就是所谓的代工，我下订单你生产，然后贴我的品牌，就是我的产品。想要找铜铝药芯焊丝贴牌生产厂家，我们首先要了解哪个厂家的信誉比较好？哪个厂家的铜铝药芯焊丝质量比较好？哪个厂家的铜铝药芯焊丝性价比高？哪个厂家的铜铝药芯焊丝能够准时交货？能够符合以上几点的厂家我只能想到佛山志铨五金机械有限公司。

铜铝药芯焊丝贴牌为什么找佛山志铨？

佛山志诚公司是一家专门生产和销售铜铝药芯焊丝的厂家，他家生产的铜铝药芯焊丝质量好、性价比高、出货准时，很多经销商和厂家都喜欢找他拿货。

志诚公司铜铝药芯焊丝性能：

1、对各种钢材的焊接，适应性强 调整焊剂（通用型药芯焊丝常称添加物为药芯，焊剂的说法只在特定的药芯焊丝中出现）的成分和比例极为方便和容易，可以提供所要求的焊缝化学成分。

2、工艺性能好，焊缝成形美观

采用气渣联合保护，获得良好成形。加入稳弧剂使电弧稳定，熔滴过渡均匀。

3、熔敷速度快，生产效率高 在相同焊接电流下药芯焊丝的电流密度大，熔化速度快，其熔敷率约为85%-90%，生产率比焊条电弧焊高约3-5倍。

4、可用较大焊接电流进行全位置焊接。

总结：佛山志诚公司是支持铜铝药芯焊丝贴牌生产的厂家，焊接效果很好,牢固稳定，不易氧化,专注研发十年，是个专业的品牌。