

PE管材 鸿源管业批发厂家 PE管材配件

产品名称	PE管材 鸿源管业批发厂家 PE管材配件
公司名称	河北鸿源管业集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉田县彩亭桥镇河西村102国道108.5km处路北
联系电话	17732519183

产品详情

热熔对接连接的主要步骤

热熔对接连接的主要步骤有：

- 、准备材料：将管材与管件平放，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。
- 、夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，PE管材配方，为切削做好准备。
- 、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为。
- 、切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证 熔融对接质量，切换周期越短越好。
- 、熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2

-4mm为宜。

、冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。

、对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

以上几个是热熔连接的主要步骤，热熔连接是所有连接方式中的要求是高的，在连接的时候应注意以下问题：

、不同材质、品牌、壁厚的管材和管件不能混用。

、连接件的端面一定要保持清洁，对粘有的水或泥土应及时清理。

、操作人员进行热熔连接之前必须要经过严格的培训才能上岗。

、在进行热熔连接之前先要维护好设备，再运行设备，这样能保证设备的使用寿命

PE给水管的价格

PE给水管的价格大概在每米十几二十元，廉价的有几元，贵的有好几十块。PE给水管的价格受多方面影响，如品牌、类别、标准、商场等。在挑选购买之前，多方面地进行了解和比照是必要的。PE（聚乙烯）资料由于其强度高、耐腐蚀、无毒等特色，被广泛应用于给水管制作范畴。

由于它不会生锈，所以，是代替一般铁给水管的抱负管材。PE给水管履行产品国家标准：GB/T 13663-2000《给水用聚乙烯（PE）管材》。想了解更多关于PE给水管的信息和价格。请联系我们哦。

PE管材是归于建材职业，管道职业，pe管材不是五金，是城市管道的一种，经过这几年的开展，它普遍用于给水管材，通讯护管，排水管，PE管材配件，顶管等。

HDPE盘管黑色高密度硬管自来水管给水用聚乙烯(PE)管材GB/T 13663-2000hdpe给水管PE(聚乙烯)材料由于其强度高、耐腐蚀、无毒等特点，被广泛应用于给水管制造领域。因为它不会生锈，所以，PE管材机械，是替代普通铁给水管的理想管材。PE给水管执行产品国家标准:GB/T 13663-2000《给水用聚乙烯(PE)管材》。75规格以下生产盘管

PE饮用水管自来水管硬塑料管应用范围：

应用于城乡供水、农田灌溉、农业节水灌溉用管等领域。

产品特点:

1、长久的使用寿命：在正常条件下，最少寿命达50年。

2、卫生性好：PE管无毒，不含重金属添加剂，不结垢，不滋生细菌，很到的解决了饮用水二次污染的问题。符合GB/T17219安全性评价标准规定以及国家相关的卫生安全评价规定。

- 3、可耐多种化学介质的腐蚀：无电化学腐蚀。
- 4、内壁光滑，摩擦系数极低，介质的通过能力相应提高并具有优异的耐磨性能。
- 5、柔韧性好，抗冲击强度高，耐强震、扭曲。
- 6、重量轻，运输、安装便捷。
- 7、独特的电熔连接和热熔对接、热熔承插连接技术使接口强度高与管材本体，PE管材，保证了接口的安全可靠。
- 8、焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。
- 9、PE环保健康给水管材dn20~dn90为蓝色，dn110以上为蓝色或黑色带蓝线，其他颜色需定做，配件颜色与管材颜色相对应。
- 10、水流阻力小：HDPE管道具有光滑的内表面，其曼宁系数为0.009。光滑的表现和非粘附特性保证HDPE管道具有较传统管材更高的输送能力，同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。

PE管材-鸿源管业批发厂家-PE管材配件由河北鸿源管业集团有限公司提供。PE管材-鸿源管业批发厂家-PE管材配件是河北鸿源管业集团有限公司（www.hgyjt.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宋女士。