

钻具供应商 凯特钻具 钻具

产品名称	钻具供应商 凯特钻具 钻具
公司名称	大同凯特钻具经销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	大同五金机电城A1-002
联系电话	17735264390

产品详情

钻头厂30%钻头正确的使用方法

钻具30%钻具正确的使用方法

钻具面向市场销售已经近1年，钻具销售，一直处于供不应求的状态。相对于常规的金钻6-8度金刚石钻头，钻具除了在生产原料上采用30%天然金刚石外，在钻进效能上有很大的进步。以200型的高速钻机钻进花岗岩为例，钻头初磨5分钟平稳钻进后逐步加至4档，入轴转速达到1000r/，主轴转速600r/，初始钻压0.2Mpa，钻具哪家规模大，其单小时进尺能够达到近3米。通过大量的前期的实践数据统计：在钻进坚硬岩层时薄壁钻头的进尺效率能达到2-3m/h。相比于常规的6-8度钻头有很大的提升。

钻具

对于很多未曾使用过钻具的客户来说，如何调整钻进参数是个问题。。应该注意以下几点问题：

一，钻具与常规钻头的区别

区别就是薄壁钻头采用天然金刚石，在生产工艺上和常规钻头一样，即稳定了产品品质，有提升了钻头的使用性能。金钻钻头厂承诺，钻头出现掉齿情况包退换。

天然金刚石钻头

第二，钻具的使用范围和钻进参数

薄壁钻头设计的初衷就是为了解决钻探过程进尺慢或者是打滑的问题。尽管金钻6-8度金刚石钻头在钻进坚硬岩层时能有比较好的进尺效率，但是其对钻机的机械性能要求较高，很多机长为了贪图进尺效率猛烈加压，非常容易给低硬度胎体的6-8度钻头造成硬损伤，使得表面金刚石脱落进而影响进尺效率。因此，薄壁钻头就是弥补常规钻头的上述几点不足而设计，专门针对极坚硬岩层，并且实现高效钻进。因此薄壁钻头的使用范围可以是各类岩层，在不考虑钻探成本的前提下钻进较软岩层也是可以的。在承压方面由于天然金刚石的品级高，钻具供应商，能够承受钻进过程中的高转速和低钻压。在钻进参数方面主

轴转速（经变速箱）推荐在600转/分以上，钻压推荐在孔深超过30米可以0钻压，水量推荐为不憋泵的允许流量。

第三，钻具的缺点有哪些

2. 金刚石钻具扭矩以及计算公式

钻具扭矩以及计算公式

钻具在钻孔作业时，包括钻头在内的岩心管、钻杆和各类接头需克服的回转阻力矩，由于轴压力作用在钻具工作面上产生的摩擦阻力矩，钻刃剪切两次冲击间遗留下来的岩瘤时所受的阻力矩，钻具与孔壁之间的摩擦阻力矩，因裂隙、浮石引起夹钻的阻力矩。

钻具回转扭矩的大小与孔径的大小、岩石坚固性、钻头形状、轴压力和回转速度的大小诸因素有关。数理统计公式计算：

钻具扭矩计算公式

力矩系数， $KM=0.8\sim 1.2$ ，一般取 $KM=1.0$

钻具磨损速度的影响因素

钻具的磨损速度决定了它的使用寿命，在进尺效率一定的情况下，钻具，使用寿命则最终决定了钻探成本的高低，无论是研究生产钻具的厂家还是地质钻探的作业人员，了解钻具磨损速度的影响因素才能程度的节约钻探成本，主要包括钻压、转速、牙齿磨损状态和温度这四大因素。

1， 钻压对牙齿磨损速度的影响

钻压对牙齿磨损速度的影响

式中： $D1$ 和 $D2$ —钻压影响系数与牙轮钻头尺寸有关。钻压= $D2/D1$ 时，牙齿的磨损速度无限大，即 $D2/D1$ 是该钻头的极限钻压。

2， 转速对牙齿磨损速度的影响

钻压一定时转速增大，牙齿的磨损速度也上升。

转速对牙齿磨损速度的影响

式中： $Q1$ 和 $Q2$ ——由钻头类型决定的系数。

3， 牙齿磨损状态对牙齿磨损速度的影响

牙齿磨损状态对牙齿磨损速度的影响

式中： $C1$ —牙齿磨损减慢系数； Af —地层研磨性系数。

楔形齿的面积将随着齿高的磨损不断增大，磨损速度也随着齿高的磨损而下降。

4，温度对牙齿磨损速度的影响

在临界规程下钻头胎体急剧温升，功耗剧增，甚至烧钻。当 $P \times n$ 达临界值胎体温度由 $100\sim 200^\circ\text{C}$ 急升至 $600\sim 700^\circ\text{C}$ 对具体岩石而言 $P \times n$ 的临界值基本上是常量。

钻具供应商-凯特钻具-钻具由大同凯特钻具经销部提供。大同凯特钻具经销部（www.dtktzj.com）是从事“截齿，采煤机截齿，挖掘机截齿，金刚石钻头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。同时本公司（www.dtktzj.com）还是从事山西截齿，大同采煤机截齿，内蒙挖掘机截齿的厂家，欢迎来电咨询。