

# 塑料粉碎机刀片材料 科迈机械 塑料粉碎刀片

产品名称	塑料粉碎机刀片材料 科迈机械 塑料粉碎刀片
公司名称	南京科迈机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	17798559780

## 产品详情

切粒设备的底刀是一种坚硬的碳化钢片，在其适当位置上焊有因瓦合金，能使它通过螺纹安装到支架上。通常，底刀的刀刃转动后就会出现底刀破裂的现象，什么材料的塑料粉碎刀片，对此，可采取适当措施来避免这种问题，在此过程中需要仔细遵照制造商设备手册上推荐的办法进行。在此，需要特别强调的一点是，有螺纹的因瓦合金芯棒是通过银焊固定到位的，它有一个剪切限制，容易在安装时被过大的转矩破坏。另外，在旋转或安装中，破裂的底刀易发生移位，并会在切粒机中飞散，破坏滚刀的刀刃，提高维修费

切粒机滚刀需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择，需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。

刀齿沿圆柱或圆锥作螺旋线排列的齿轮加工刀具，用于按展成法加工圆柱齿轮、蜗轮和其他圆柱形带齿的工件(见齿轮加工、齿轮)。根据用途的不同，滚刀分为齿轮滚刀、蜗轮滚刀、非渐开线展成滚刀和定装滚刀等。

优质切粒机应具备的特点：

- 1、机身采用优质槽钢、角铁、钢板焊接，焊缝整齐波浪状，机身稳固且重；
- 2、机身做漆光亮平整。细节处理较好；
- 3、切粒机室采用304不锈钢镶嵌，无接缝，锉开边角处可见；

- 4、配件采用301不锈钢和不锈钢加工，尺寸精准，塑料粉碎机刀片材料，淬火镀铬，光亮；
- 5、所有轴承为洛阳或哈尔滨轴承，滚刀轴承为进口轴承；
- 6、电动机本公司生产优质电机；
- 7、出料口、进料口为304不锈钢制，厚度为2mm左右；
- 8、滚刀为自制YG-15材质合金刀，误差控制在2丝内，锋利耐磨，轻松条间隙，塑料粉碎刀片，切粒完美，无连刀、小尾巴现象；一般厂家采用YG-8材质刀具和做工差的刀具，塑料粉碎刀片安装图，误差偏大，无法调至小间隙，不同心，开机跳动等；
- 9、新配方耐磨耐温胶辊。特别是我公司采用进口原料，添加四氟乙烯的胶辊，耐磨度增加100%，耐温度增加70%

### 切粒机滚刀的磨损问题该如何处置呢

切粒机滚刀是一种而又先辈的切割设备，它的产物不只在排汇不少种切割的优点的基础上，并且还充分的应用了打击、剪切、相互撞击以及研磨等的理论以及经心研制进去的.切粒机滚刀设备在任务的分，物料在切割腔的外面不只能够失去充分而又无效的系统、产量高、能耗低、服从高，并且金属破碎机它的出料很细又均匀.

塑料粉碎机刀片材料-科迈机械(在线咨询)-塑料粉碎刀片由南京科迈机械刀具有限公司提供。南京科迈机械刀具有限公司（[www.njkemai.com](http://www.njkemai.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科迈机械——您可信赖的朋友，公司地址：南京市溧水区石湫镇明觉工业园，联系人：刘丹。同时本公司（[www.njydp.cn](http://www.njydp.cn)）还是从事南京圆刀片，分切圆刀，齿型圆刀的厂家，欢迎来电咨询。