

# 门窗角码供应 角码供应 宏领五金材料

产品名称	门窗角码供应 角码供应 宏领五金材料
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

## 产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

扳手是一种常用的安装与拆卸工具，是利用杠杆原理拧转螺栓、螺钉、螺母和其他螺纹紧持螺栓或螺母的开口或套孔固体的手工工具。扳手通常用碳素或合金材料的结构钢制造。

扳手通常在柄部的一端或两端制有夹持螺栓或螺母的开口或套孔，使用时沿螺纹旋转方向在柄部施加外力，就能拧转螺栓或螺母。

材质：1. 铬钒钢：化学符号CR-

V，是钢材中质量较好的；2. 碳钢：质量一般，固定角码供应，市面流通的较多

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

### 螺栓表面处理（四）

磷化 是一种化学与电化学反应形成磷酸盐化学转化膜的过程，所形成的磷酸盐转化膜称之为磷化膜。磷化的目的主要是：给基体金属提供保护，在一定程度上防止金属被腐蚀；用于涂漆前打底，提高漆膜层的附着力与防腐蚀能力；在金属冷加工工艺中起减摩润滑使用。磷化是常用的前处理技术，原理上应属于化学转换膜处理，主要应用于钢铁表面磷化，有色金属（如铝、锌）件也可应用磷化。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加

工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

## 螺母如何在使用中防松

第一种是螺丝摩擦防松。这是应用最广的一种防松方式，这种方式在螺纹副之间产生一不随外力变化的正压力，以产生一可以阻止螺纹副相对转动的摩擦力。这种正压力可通过轴向或同时两向压紧螺纹副来实现。如采用弹性垫圈、双螺母、自锁螺母和尼龙嵌件锁紧螺母等。这种防松方式对于螺母的拆卸比较方便，但在冲击、振动和变载荷的情况，角码供应，一开始螺栓会因松弛导致预紧力下降，随着振动次数的增加，损失的预紧力缓慢地增多，最终将会导致螺母松脱、螺纹联接失效。

第二种方式是螺丝机械防松。是用止动件直接限制螺纹副的相对转动。如采用开口销、串连钢丝和止动垫圈等。由于止动件没有预紧力，螺母松退到止动位置时防松止动件才能起作用，因此，纱窗角码供应，这种方式实际上不防松而是防止脱落。

第三种方式是螺丝铆冲防松。在拧紧后采用冲点、焊接、粘接等方法，使螺纹副失去运动副特性而连接成为不可拆连接。这种方式的缺点是栓杆只能使用一次，且拆卸十分困难，必须破坏螺栓副方可拆卸。

第四种方式是螺丝结构防松。是利用螺纹副自身结构，门窗角码供应，即唐氏螺纹防松方式。前三类防松方式主要依靠第三者力进防松，主要是指摩擦力，其防松效果的好坏取决于第三者力的大小。而结构防松不依靠第三者力，仅依靠自身结构。结构防松方式即唐氏螺纹防松方式，也是目前最先进和效果最好的防松方式，但不为大部分人所知。

门窗角码供应-角码供应-宏领五金材料由东莞市宏领五金有限公司提供。“五金冲压件,螺丝紧固件,螺帽紧固件,数控车床件等”就选东莞市宏领五金有限公司(hongling1688.com)，公司位于：东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号，多年来，宏领五金坚持为客户提供好的服务，联系人：陈小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏领五金期待成为您的长期合作伙伴！