# 门窗五金冲压件价格 五金冲压件价格 宏领五金有限公司

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 门窗五金冲压件价格 五金冲压件价格 宏领五金有限公司 |
| 公司名称 | 东莞市宏领五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号 |
| 联系电话 | 13392319388 |

# 产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“ 品质保证、客户至上、优质服务 ”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

螺丝生产工艺--抽线

一、目的：将盘元冷拉至所需线径。实用上针对部分产品又可分粗抽（剥壳）和精抽两个阶段。

二、作业流程

盘元经酸洗之后，通过抽线机冷拉至所需线径。适用于大螺丝、螺帽、牙条所用线材。

东莞市宏领五金有限公司位于制造业名城——东莞。主营产品：五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工。自公司成立以来，不断进取创新，并以市场为向导，以客户为中心，积极进行产品更新换代和优化产品结构。品质保证、客户至上、优质服务是宏领五金的经营理念。

谈谈螺丝的硬度及材质

关于不锈钢螺丝硬仍是铁螺丝硬这个问题，固定五金冲压件价格，主要是要看不锈钢螺丝是什么材质的，还有即是要看铁螺丝是什么等级的。不锈钢螺丝有201，304，316.铁螺丝的强度等级有4.8级，8.8级，10.9级，五金冲压件价格，12.9级。分明白了这个，不锈钢螺丝硬仍是铁螺丝硬这个问题就好处置了。可是这个问题本来问的很没道理。压根就不比方硬度。要比硬度的话，最l好的办法即是经过硬度测验器，

把不锈钢螺丝的硬度和铁螺丝的硬度一起测验出来。测验出来的成果要相比较。

这要看铁螺丝是什么螺丝，门窗五金冲压件价格，304不锈钢螺丝是什么螺丝，关于低强度的螺丝，比方低于4.8级的螺栓，是304不锈负螺丝硬度好，关于高于5.8级到8.8级的螺栓，关于非高强度304螺丝，是铁螺丝硬度高，关于高强度304螺丝，是304螺丝硬度高，关于8.8级及以上螺丝，是铁螺丝硬度高。

螺丝厂家所出产的五金螺丝，有些由于硬度不行，所以有的要对螺丝进行热处置，也即是对本色的螺丝进行加硬处置。这是由于在把螺丝打入产品物料里时，由于螺丝硬度不行会致使许多问题。所以有些物料比较硬的就必须需求螺丝进行热处置。但假如螺丝不进行热处置，铝型材五金冲压件价格，或许在对螺丝热处置进程中，处置的欠好。这时会呈现许多的不良现象！

东莞市宏领五金有限公司是一家专业生产五金的公司.主营:东莞沙发五金配件，东莞沙发五金配件加工，电子配件，五金冲压件 螺丝紧固件 螺帽紧固件
数控车床件。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

如何检验不锈钢螺丝的方法

一、外观质量要求

不锈钢螺丝外观的检验是从外观，电镀层等各方面进行检验。

二、不锈钢螺丝镀层厚度的检验

1、量具法：所用量具有千分尺、游标卡尺、塞规等。

2、磁性法：磁性法测量镀膜层厚度，是用磁性测厚仪对磁性基体上的非磁性镀膜层进行的非破坏性测量。

3、显微镜法：显微镜法有称为金相法，它是将经过浸蚀的紧固件，放在具有测微目镜的金相显微镜上放大，测量断面上镀层的厚度。

4、计时液流法

计时液流法是用能使镀层溶解的溶液流注在镀层的局部表面上，根据局部镀层溶解完毕所需要的时间，来计算镀层的厚度。还有镀层点滴法、阳极溶解库仑法等。

三、不锈钢螺丝镀层附着强度的检验

评定镀层与基体金属附着力的方法很多，通常有以下几种。

1、摩擦抛光试验;

2、锉刀法试验;

3、划痕法;

4、弯曲试验;

5、热震试验;

6、挤压法。

四、不锈钢螺丝钉镀层耐腐蚀的检验

镀层耐腐蚀的检验方法有:

1、气爆晒试验;

2、性盐雾试验(NSS试验);

3、酸盐雾试验(ASS试验);

4、加速醋酸盐雾试验(CASS试验);

5、蚀膏腐蚀试验(CORR试验);

6、液点滴腐蚀试验;

7、渍试验、间浸腐蚀试验等等。

门窗五金冲压件价格-五金冲压件价格-宏领五金有限公司由东莞市宏领五金有限公司提供。东莞市宏领五金有限公司（hongling1688.com）是广东 东莞 ,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏领五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏领五金更加美好的未来。