

## 江西焊接设备供应优质商家「在线咨询」

产品名称	江西焊接设备供应优质商家「在线咨询」
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

### 产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍点焊方法：

当进行不等厚度或不同材料点焊时，熔核将不对称于其交界面，而是向厚板或导电、导热性差的一边偏移，偏移的结果将使薄件或导电、导热性好的工件焊透率减小，焊点强度降低。熔核偏移是由两工件产热和散热条件不相同引起的。厚度不等时，厚件一边电阻大、交界面离电极远，故产热多而散热少，致使熔核偏向厚件；材料不同时，导电、导热性差的材料产热易而散热难，故熔核也偏向这种材料。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

逆变焊割设备由逆变电源与外接设备组成。其中逆变电源是逆变焊割设备的核心，其工作过程为：工频交流 - 直流 - 高频交流 - 变压 - 直流，是将三相或单相50Hz工频交流电整流、滤波后得到一个较平滑的直流电，由IGBT或场效应管组成的逆变电路将该直流电变为15~100kHz的交流电，经中频主变压器降压后，再次整流滤波获得平稳的直流输出焊接电流（或再次逆变输出所需频率的交流电）。

永康市骏龙焊接设备有限公司已经通过全网“商盟认证”，请放心采购，焊接设备供应，点击页面上“商盟认证图标”查询我公司认证信息。也可以点击本页上的“商盟客服图标”，直接与我们客服联系！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

电阻焊变压器焊接效率高，速度快，焊件牢固，降低焊接成本，适用多种材料的焊接，如铝合金以及铝等导热快、焊接性差的材料也可焊接。另外，对于镀锌板和普通多层板的焊接，其焊接质量也远高于工频焊机的焊接质量。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

江西焊接设备供应优质商家「在线咨询」由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司（[www.junlongok.com](http://www.junlongok.com)）是从事“储能焊机,直流焊机,中频网焊机,点焊机,闪光焊机,化工网焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：樊总。