

骏龙质量优良 焊接机生产厂家 河源焊接机

产品名称	骏龙质量优良 焊接机生产厂家 河源焊接机
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，河源焊接机，化工网设备等产品！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接变形有知识：

焊接变形有7种形式：

纵向收缩变形：沿焊缝长度方向的收缩。

横向收缩变形：垂直于焊缝方向的横向收缩。

角变形：绕焊缝轴线的角位移。

挠曲变形：构件中性轴上下不对称的收缩引起的弯曲变形。

失稳变形：薄壁结构在焊接残余压应力的作用下，局部失稳而产生波浪形；

错边变形：焊接边缘在焊接过程中，因膨胀不一致而产生的厚度方向的错边。

扭曲变形：由于装配不良、施焊程序不合理而使焊缝的纵向、横向收缩没有规律所引起的变形。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，焊接机生产，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍自动焊机的几点小知识：

1.焊缝的种类你知道多少？

焊缝可分为对接焊缝、角焊缝、塞焊缝和端接焊缝四种。

2.焊缝的宽度？

指焊缝表面与母材的交界处称为焊趾。而单道焊缝横截面中，两焊趾之间的距离称为焊缝宽度。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍自动焊机的几点小知识：

1.什么是坡口？

坡口的定义为：根据设计或工艺需要，将焊件的待焊部位加工成一定几何形状的沟槽称为坡口，那么我们平时见到的坡口有哪些样式呢？常用的坡口形式有I形坡口、Y型坡口、带钝边U形坡口、双Y形坡口、带钝边单边V形坡口等。

2.焊接接头你了解吗？

用焊接方法连接的接头称为焊接接头，它由焊缝、熔合区、热影响区及其邻近的母材组成。在焊接结构中焊接接头起两方面的作用，第一是连接作用，即把两焊件连接成一个整体;第二是传力作用，即传递焊件所承受的载荷。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

骏龙质量优良(图)-焊接机生产厂家-河源焊接机由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司（www.junlongok.com）是从事“储能焊机,直流焊机,中频网焊机,点焊机,闪光焊机,化工网焊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：樊总。