

陕西铜川新区中医中药半自动制丸机

产品名称	陕西铜川新区中医中药半自动制丸机
公司名称	陕西美宜康医疗科技有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:汉正 型号:通用 产地:四川
公司地址	陕西省铜川市新区铁诺北路2号大学生创业电子商务孵化园一号楼北一排A-008（注册地址）
联系电话	18309196020

产品详情

产品介绍：

可生产蜜丸、浓缩丸、水蜜丸、水丸、包衣、烘干及丸状食品等。

适用范围：

适用于小型药厂、大中型药厂试制室、中药研究所、中药物科研究单位、医院、私人诊所、中药店（房）、滋补品销售网站柜台现场加工及食品厂丸状食品开发等单位。

产品材质：

不锈钢材质

产品结构：

本机由挤压出条离合滚轴、制丸滚轴、水丸包衣器、全齿轮变速、电机、电加热等部件组成。

产品规格：

1.制丸规格： 4mm、 5mm、 6mm、 8mm

2.生产率：蜜丸2-5kg/h（以 5mm为准）。

3.电机输出功率： 0.18KW、电加热1KW

（1）电压220V、50HZ；电机转速1440转/分，工作转速50转/分

4.外型尺寸：546 × 321 × 247mm ，

5.机器重量：30kg。

产品特点及优势：

(1) 一机多用，拆洗方便简单；(2) 体积小；(3) 重量轻；(4) 性能稳定；(5) 操作简单；(6) 清洗方便；(7) 省电安全；(8) 噪音低；(9) 造型美观；(10) 与药物接触的部分及外壳全部采用不锈钢，符合GMP标准。

机器使用说明：

- 1、本机使用前，取下上盖壳，齿轮箱盖（如图所示），必须在各油眼处滴加数滴无水分食用油，再用医用酒精擦洗四根滚轴及与药丸相接触的部位，做消毒处理。
- 2、将上盖壳，齿轮箱盖重新安装复位，接通电源，打开开关，空机转动1-2分钟。
- 3、将调配均匀的团状药料。取适量投入挤压槽口中，进行压饼，然后将饼状药料投入出条槽中成条，再将做成的药条逐根横放在制丸槽中直接搓制成丸。
- 4、水丸：将药面（0.1kg）放入包衣器中，逐步放入米汤，形成粒状后，采用间隔不断喷淋食用水，可逐步滚制成丸。
- 5、包衣：待药丸制成后，可放在水丸包衣器中，包成白色、红色等外衣。
- 6、烘干方法：药丸制成后，将药丸进入水丸包衣器进行电加热亦可进行烘干。以可用电吹风的热风烘干，也可直接在阳光下晒干。
- 7、抛光方法：将药丸放在水丸包衣器中，连续翻滚，滚动时间越长，表面越光滑。

用户须知：

- 1、本机适用于环境温度为-5 至40 ，相对湿度小于90%。周围无导电尘埃和腐蚀金属气体，安放在通风、清洁的位置。
- 2、操作时，工作台面应无其它无关物品。制丸机安放在稳妥的台面上，在确认电源电压的情况下，电源处应靠近台面，电源插座要有可靠的接地线，严禁用力拉拔电源线，以防止人为翻倒，摔坏制丸机和其它事故发生。
- 3、本机使用后，按图示，拆下内六角螺丝，以滚轴为界分上、下两部分打开，取下四根滚轴，用医用酒精清洗干净后。或者根据制丸需要调换规格不同的滚轴，可按图示安装复位。
- 4、在用医用酒精擦洗，调换制丸滚轴和出条离合滚轴时，必须切断总电源，拔出电源插头，以避免人身事故。
- 5、制丸机在开机使用中，严禁用手和毛刷或其它工具接触制丸滚轴和出条离合滚轴，以避免扎伤手指，严禁在无上盖壳，齿轮箱盖的保护下，通电加工制丸，避免发生不必要的人身事故。
- 6、如遇电源线损坏（如裸线外露等），必须使用专用电源线。到当地办事处维修部购买更换。如遇开关或插座失灵，必须停止使用，严禁变更线路继续使用，应及时更换同规格的开头或插座，避免发生机械、人身事故。

7、比例制作方法：蜜丸、水丸、包衣药面拌和制作的方法详见制丸参考配方。

8、本机配套的粉碎设备可选用本厂的流水式中药粉碎机或400克至500克摇摆式中药粉碎机。

9、水丸包衣器在不使用时，可直接拆洗（按图所示）向顺时针方向旋转，将其拔出即可。放在可靠、清洁的位置待使用，在水丸包衣器轴的外露部分应涂少量清洁的食用油，以防止产生浮锈。严禁直接用水清洗整机或电加热器。本机不使用时，必须放置在干燥、清洁通风处。在电加热器使用过程中，严禁与水接触，以防止导电，造成电击等人身事故。

机器配件：

名称 规格 配件数量 备注

加热板 80 × 105mm，1KW 1

电源线 0.75mm × 1.8M 1

1.5mm × 1.8M 1

托盘 27cm × 20cm 1 日用品

毛刷 1寸 1 日用品

喷水器 0.5公斤 1 日用品

常见故障：

制丸机常见故障产生原因及排除方法

本机常见故障产生原因排除方法

必须切断电源，才能进行以下操作

1、本机通电后，电机不运转。 1、电源线接触不良或电源插头松动；2、开关接触不良。

1、修复电源或调换同规格插头；

2、修理或更换同规格开头。

2、本机制丸时，轴刀转动或药面粘槽。

出料挡扳松动，与轴刀**底部产生距离，不能将药丸从轴刀槽内刮落。

调整到出料板与轴刀槽的**底部距离，（大约0.1mm左右）并将固定螺丝拧紧。

3、本机动工作时，突然电机停止转动。 1、电容断路。

2、齿轮卡住。 检查齿轮槽是否有杂物并做好清洁处理。

4、本机工作时，轴刀有轻微跳动。 压紧块螺钉松动 打开上盖，将6只内六角螺钉均匀拧紧。

5、本机在运转过程中，产生异常噪音。 1、轴刀与机体摩擦部位干燥、无油；2、各齿轮之间无油。

1、将数滴清洁食用油注入油眼处；

2、各齿轮槽涂少量黄油。

6、加热器发热失效。 1、插头松动或源线脱落； 更换同规格插头或修复电源插座；

制丸参考配方：

1、将药物晒干加工成粉末，其细度为过80-100目，熟地等药物，采用绞肉机的方法反复绞多次即可达到泥浆。

2、药粉、米汤（大米做熬成粥，去掉米粒的粘状液体即为米汤），蜂蜜、少量的糊精（药面与蜂蜜比例为10：1，米汤适量），搅拌成面团状。特别注意：药粉搅拌的粘性要适中，不能太软或太硬要搅拌得均匀不粘手。

3、糊精必须加水熬成糊状，熬制时必须用勺子不停的搅拌。

4、使用过程中严禁在出丸轴上加食用油，否则药丸粘刀不容易脱落。

售后：

1年质保，免费维修