20吨自调式焊接滚轮架-双电机驱动 变频调速

产品名称	20吨自调式焊接滚轮架-双电机驱动 变频调速
公司名称	河南郑威卷板机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:郑威 型号:20吨滚轮架 发货地:河南郑州
公司地址	荥阳市王村镇昆仑路（注册地址）
联系电话	15037159766

产品详情

河南郑威用真诚的服务、实在的价格是我们的追求，规格齐全，产品丰富，欢迎您的来电。10-20吨焊接滚轮架厂家批量直发、价格优惠！

拓展阅读：

焊接滚轮架操作规程有哪些注意事项？

1、
操作人员必须熟悉机器基本结构及性能，合理选择适用范围，掌握操作及维护，并了解电气安全知识。

2、
当圆筒体搁在滚轮
架时，须检查托轮中心线与筒体中心线是否平行，以确保托轮与圆筒体接触磨损均匀。

3、 调节两组托伦中心焦距与圆筒体中心成60度±5度，如果圆筒体内偏重时，需加防护装置，防止圆筒体回转时串出，调节滚轮架必须在机器停滞状态下进行。 起动电机时，先闭合控制箱内的两极开关，接通电源，然后根据施焊要求按下“ 正转 ”或“ 倒转 ”按钮。需停止转动时，可按下“ 停止 ” 按钮。如中途需改变旋转方向时要先按下“ 停止 ”按钮方可调向，并开启调速控制箱电源，电动机的转速由控制箱内的调速旋钮控制。

4? ????????????