

# PPG柔性工程聚硅氧烷面漆2500

产品名称	PPG柔性工程聚硅氧烷面漆2500
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	1.00/升
规格参数	品牌:PPG涂料 型号:2500 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

PPG柔性工程聚硅氧烷面漆2500

共 三 页 2005 年 9 月 版

简介 双组份高固态环氧聚硅氧烷高光泽面漆

主要性能 — 高光泽环氧聚硅氧烷面漆

— 不含异氰酸酯

— 优异的保色、保光性

— 优异的耐候性

— 良好的耐磨性能

— 良好的屏蔽性能

— 涂层少，降低施工费用

— 能耐各种矿物、植物油，石蜡，脂肪族石油制品及一般化学品的泼溅

颜色与光泽 白色（其他颜色根据需要）— 有光

基本数据(20 ) (1 克/厘米

3 = 8.25 磅/美加仑, 1 米<sup>2</sup>/升 = 40.7 英尺<sup>2</sup>/美加仑)

比重 1.3 克/厘米<sup>3</sup>

体积固体含量 90% ± 2%

挥发性有机成份(VOC) 41 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准)

54 克/升 (约 0.5 磅/加仑)

推荐干膜厚度 100-125 微米, 根据油漆配套

理论涂布率 9.0 米

2/升, 干膜厚度 100 微米\*

表干时间 10 小时

覆涂间隔 最小: 16 小时\*

: 2 年

完全固化 10 天\*

贮藏有效期 至少 12 个月

(阴凉干燥处)

闪点 基料 > 65, 固化剂 60

推荐底材 — 前涂层: 无机富锌底漆 (如 Sigmazinc 158), 表面干燥无污染, 必要

状况与温度时表面拉毛处理

— 前涂层: 环氧富锌底漆 (如 Sigmazinc 102 或者 Sigmazinc 102 HS), 表

面干燥无污染, 必要时作表面拉毛处理

— 底材温度应至少高于露点 3

— 油漆施工及固化期间, 相对湿度应保持在 40%-85%

SIGMADUR 2500

柔性工程聚硅氧烷面漆 2500

2/3

使用说明 混合体积比 基料: 固化剂 = 80 : 20

— 基料与固化剂混合时油漆温度需高于 15, 否则应添加稀释剂以达到施

工所需粘度

— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢

— 应在组份混合后添加稀释剂

熟化时间 无

混合使用期 8 小时 (20 ) \*

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92

稀释剂体积 0-5% , 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径 约 0.38-0.42 毫米(0.015-0.016 英寸)

喷出压力 18 兆帕(约 180 大气压或 2560 磅/英寸

2)

刷涂/辊涂

稀释剂体积 0-10%

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430,1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露,

避免接触到未干的油漆

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率 ( 米

2/升 )

97.26

干膜厚度(微米) ) 100 125 150

覆涂间隔时间表 (自身覆涂)

底材温度

5 10 20 30 40

最小间隔时间 (小时) 48 24 16 12 8

间隔时间 干净、无污染时 2 年

3/3

固化时间表 (干膜厚度 100 微米)

表干 (小时) 完全固化(天)

5 36 28

10 24 21

20 10 10

30 6 5

40 4 3

— 施工与固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)

— 如果刚喷涂完毕或固化期间发生结露，油漆表面可能会失光或影响漆膜

性能

混合后使用期 (处于施工粘度时)

10 10 小时

20 8 小时

30 5 小时

40 3 小时

全球适用性 SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作

细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产

品数据

参考 产品数据说明 请参阅表 1411

安全指导 请参阅表 1430

密闭场所安全和健康安全

爆炸危害 - 毒品危害 请参阅表 1431

密闭舱室内的安全工作 请参阅表 1433

通风技术指导 请参阅表 1434