

发电机带动电焊机

产品名称	发电机带动电焊机
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:美国闪威 型号:SW220AQY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

发电机带动电焊机

设备品名：220A汽油发电电焊机

机组型号：SW220AQY

电焊机配置：

电流调节：50-220A(密控微调)

空载电压：65V

工作电压：23-30V

负载率：

焊条：2.5-5.0

发电机配置：

额定功率：5KW

后备功率：5.5KW

电压：220V/230V/380V/400V

频率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1 (cos)

相 数：单相、三相

励磁方式：自动调节AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：SW190F

缸 径：90*66(mm)

排 量：420CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.1L

主燃料：无铅汽油（93号、95号、97号）

机组参数

油箱容积：25L

连续工作：12小时(H)

供油方式：自流式

整机尺寸：长720*宽515*高545 (mm)

整机重量：70kg/千克

燃料警示系统：有

动力开关：有

电压显示：有

电流显示：有

过载保护器：有

机油保护器：有

整机机组组成部分

汽油机

发电机

电焊机

氩弧焊

油箱

整机设备随机附件：

配置自带移动轮一套、固定支脚两个、手推把一套、电启动钥匙两把、三年易损配件、合格证、售后维修卡、电瓶及连接线一套、安装小工具包、详细使用说明书各壹套、焊接插头两个、发电输出插头两个。

焊工必须：

使用前检查焊接把线，以保证绝缘没有损坏，导体没有外露。修理或废弃损坏的电线。

注意：在距离把线头10英尺范围以内，不允许通过连接或用胶布粘损坏部分进行修理；不文档，倒是可以切除损坏部分，然后重新接到连接器上。

- 通过一个公插头将焊接电线连接到焊机上。确保连接器的母部分是它们当中的得电零件。
- 确保焊机上的焊接电线连接点具有护罩，避免意外地接触到外露的端子。焊把线和地线接到工作位置。不得使用建筑物钢结构或管线作为焊接电流的返回路径。当焊接到建筑物钢件或管线上时，将回路电线连接到进行焊接的钢件。
- 在把电焊把线拉到一个新位置的过程中，应关掉焊机；在某些情况下，应关机直到焊工就位，可以开始焊接为止。（对于焊工必须躺/卧在地面上才能执行焊接任务的场合，焊机必须由另一个人启动。只有当焊工准备好引弧和开始任务时，才能通电）。