

厚片吸塑制品厂 黑龙江厚片吸塑 无锡普金斯塑胶公司

产品名称	厚片吸塑制品厂 黑龙江厚片吸塑 无锡普金斯塑胶公司
公司名称	江苏赛默物流科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区鹅湖镇青虹路18号（中德包装内）
联系电话	15806178308

产品详情

吸塑托盘如何成型

A、真空吸塑成型方式：该成型方式生产的吸塑托盘分为单面型和双面型。单面型吸塑托盘广泛应用于电机、电子产品等包装，且以专用为主。双面型吸塑托盘均为组装式，分2种形式：上半片为挤出的定长、定宽塑料板材，下半片为大型真空吸塑制品。

B、挤出成型吸塑方式：该成型方式生产的吸塑托盘均为组装式。即采用挤出机、机头等设备，分别挤出作为上、下面板用的板条和作为连接支撑用的带有复翼的工字形连接板，然后再进行组装。在4种成型法中，该法生产设备、模具投入最少，成本最低，厚片吸塑制品厂，性能价格比最好。

C、注塑成型方式：注塑成型法生产的吸塑托盘产品平整、光洁、密实，尺寸厚片吸塑，产品设计自由度较大，分为双面型整体式吸塑托盘和双面型组装式吸塑托盘。双面型整体式吸塑托盘一般产品自重15千克/块以上，形状比较复杂，要求锁模力在2500吨以上的注塑机生产。双面型组装式吸塑托盘即将双面型整体式吸塑托盘分为上下两片，分别注塑成型后再组装而成。一般吸塑加工厂都能够做到。所以这种吸塑生产方式可能成为吸塑托盘生产的主流。

吸塑托盘是现在各个企业比较常用到的一种物流运输工具，在运输的过程中，它可以起到保护产品的作用。很多人对吸塑托盘的加工制作流程比较好奇，下面小编给大家梳理一下吸塑托盘的加工制作流程：

1、根据客户产品要求设计吸塑托盘与模具图纸，制作吸塑托盘模具。

2、吸塑托盘模具排版：托盘的模具做出来以后就要准备一张2米左右的木板，黑龙江厚片吸塑，然后在木板上面打孔，目的是为了模具吸气，将模具背面涂上胶水粘贴在板上即可。

3、吸塑托盘生产：模具准备就绪之后，厚片吸塑生产，就到了生产阶段，将模具放到机械的架子上，用胶纸将漏气的地方封死增加吸力强度，最后将机器上的吸力和冷却时间等调节好，等待产品成型即可。

通过上述介绍，相信您对吸塑托盘的加工制作过程一定有了简单的了解，想要了解更多吸塑知识，请关注我们哦！

全自动吸塑托盘使用更安全

全自动吸塑托盘应用广泛，是生活中的好帮手。全自动吸塑托盘具备以下优异性能：

- 1、全自动吸塑托盘刚柔兼备，在具有足够力学性能同时，兼备优异的柔韧性。
- 2、全自动吸塑托盘与板式管材相比，单位长度的波纹管具有质量轻、省材料、降能耗、价格便宜等特点。
- 3、全自动吸塑托盘耐化学腐蚀性强，可承受周围环境中酸碱的影响。
- 4、波纹形状能加强管道对周围环境的负荷抵抗力，又不增加它的曲绕性，以便连续敷设在凹凸不平的物体上。
- 5、接口方便且密封性能好，搬运容易，安装方便，减轻劳动强度，缩短工期。
- 6、使用温度范围宽、阻燃、自熄、使用安全。
- 7、pp中空板周转箱的电气绝缘性能好，是电线护套管的理想材料，全自动吸塑托盘相比较更安全，您放心使用！

厚片吸塑制品厂-黑龙江厚片吸塑-无锡普金斯塑胶公司由江苏赛默物流科技有限公司提供。江苏赛默物流科技有限公司（www.wuxipjs.com）是从事“无锡吸塑托盘,厚板吸塑厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：唐经理。