

阳江分切圆刀片 分切圆刀片 鑫锋刀具

产品名称	阳江分切圆刀片 分切圆刀片 鑫锋刀具
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

钨钢刀片切削角度

钨钢刀片作为切削利器，阳江分切圆刀片，广泛用于生产切削加工作业。后角 减小钨钢刀片后刀面或副后刀面与工件之间的摩擦。但后角过大，会减弱切削刃强度，并恶化散热条件，使刀具寿命下降。

主偏角 改变主偏角的大小，可调整背向力和进给力比例；主偏角增大时，茂名分切圆刀片，背向力减小，进给力增大。减小主偏角，可减小切削厚度和切削刃单位长度上的负荷；同时由于主切削刃工作长度增加，分切圆刀片，刀尖角增大，刀具的散热条件得到改善，河源分切圆刀片，刀具寿命可提高；但主偏角过小会使径向切削力增大，容易引起切削振动。

专业定制钨钢刀片

钨钢刀片是钨钢众多材料中的一种，使用范围极广泛，具有的经硬性、高硬度、耐磨性好、高弹性模量、高抗压强度、化学稳定性好（耐酸、碱、高温氧化）、冲击韧性较低、膨胀系数低，导热、导电与铁及其合金相近的特点。也是制作耐高温零件、耐磨零件、防屏蔽零件、耐腐蚀零件的极佳材料。使用时应具体根据用途选择合适材质的钨钢刀片。

钨钢刀片的位置定义

在我国，应该如何给钨钢刀片的位置定义？

航空航天行业 航空航天业的加工特点一是加工精度要求高，二是材料难加工。该行业所加工的零部件材料大多为韧性和强度都非常高的高温合金和镍钛合金（如INCONEL718等），使得进口圆刀片大有用武之地。

大型涡轮机、汽轮机、发电机及柴油机生产企业这些企业所要加工的零件大多体积庞大、价值昂贵，在加工时，保证被加工零件的精度和少出废品是至关重要的，所以在这些行业里也经常采用进口钨钢圆刀片。

阳江分切圆刀片-分切圆刀片-鑫锋刀具(查看)由东莞市万江鑫锋刀具厂提供。“刀片,圆刀”就选东莞市万江鑫锋刀具厂（www.xinfengdj.com），公司位于：广东省东莞市万江区莫屋工业区，多年来，鑫锋刀具坚持为客户提供好的服务，联系人：朱先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫锋刀具期待成为您的长期合作伙伴！