

钨钢分切刀 从化钨钢分切刀 鑫锋刀具

产品名称	钨钢分切刀 从化钨钢分切刀 鑫锋刀具
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

钨钢刀片主要是采用整体钨钢为基体，经过多道生产工序精加工而成。

钨钢又名硬质合金，是采用优质碳化钨+钴粉料经配方配比混合后通过压制烧结制成，具有高硬度、高强度、高耐磨性和高弹性模量，属于粉末冶金工业。硬质合金作为现代工业的牙齿，硬质合金刀具对制造业的发展起着基础性的推动作用。

钨钢按晶粒大小区分，可分为普通硬质合金、细晶粒硬质合金和亚细、超细晶粒硬质合金，新推出的双晶硬质合金。按主要化学成分区分，可分为碳化钨基硬质合金和碳化钛基硬质合金。

钨钢刀片非标订做，钨钢刀片按照客户图纸要求或者样品生产订做各种非标规格钨钢刀片，以客户实际切削用途出发，以满足客户佳使用要求为主。钨钢主要用于制造高速切削加工工具或加工硬材料的工具，如车刀，铣刀，绞刀，镗刀，钻头，切脚刀，V-CUT刀等，用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、师材和普通钢材，也可以用于切削高温合金、耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工材料。钨钢切削加工工具在航空航天、汽车工业、模具制造等三大主要机械加工领域的应用成为主流发展。

基与一切高质量切削加工要求，钨钢刀片切削加工工具所表现出来的优异性能成为切削刀具的中流砥柱。纬迪钨钢刀片，为您的生产加工提供财富切削利器！

钨钢刀片在国内市场日益萎缩

在中国市场经常见的刀具有钨钢刀片、硬质合金刀具、金属刀具及PCD/PCBN超硬刀具等。钨钢刀片除复杂成型刀具（叶根铣刀，齿轮滚刀，拉刀，丝锥）以外，大多属于量大价值低的低端刀具。跟着中国

制造业的财产疾速晋级，进步前辈切削工艺及硬质合金刀具的不时推行，钨钢刀片在国内市场日益萎缩，当前其份额已缺乏60%；金属在钢及铸铁的精细车削中坚持优势，其市场份额约为2%；刀具在高速铣削，尤其是航空难加工资料范畴中获得推行，约占市场份额的1%；超硬资料PCD/PCBN的市场份额约为2%，首要集中在有色金属及黑色金属的加工。