

工业油漆网 油漆 嘉兴莱工业漆规格报价

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 工业油漆网 油漆 嘉兴莱工业漆规格报价 |
| 公司名称 | 南昌萍水莱贸易有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南昌市小蓝工业园内 |
| 联系电话 | 15180565752 |

产品详情

氟碳漆的漆膜厚度一般是多少

氟碳漆的有很多种类，不同种类的氟碳漆，漆膜厚度也是各不相同的。实色氟碳漆的漆膜厚度，工业油漆网，通常在30~35微米左右;金属氟碳漆的漆膜厚度，通常在30微米左右;氟碳清漆的漆膜厚度，通常在15~20微米左右。

氟碳漆漆膜漆膜厚度不同，会带来哪些影响?规范范围内的漆膜涂刷厚度，能够发挥提升防腐年限，提升产品美观度，避免色差，节省氟碳漆用气量，降低施工成本等等强大功效。

漆膜的强大是机械设备强度的重要保障，油漆，特别是常年在户外作业的机械设备，难免发生硬性或者软性的划伤，强大的漆膜，即便是遇到刚蹭，也是不会带来一定的破损影响的。

氟碳面漆喷涂施工所有流程

- 1.施工温度在0~35 之间，基面温度佳不低于5 。温度过低，化学反响速度缓慢，强度、硬度到达抱负状况时刻过长，甚至受到影响；过高，稀释剂容易蒸发，使系统缺乏反响所有必要的介质，易粉化。
2. 将氟碳面漆按比例分配，拌和均匀，无可见杂质。专用稀释剂详细加量以适合施工为宜。拌和一定要充沛、均匀，使颜料涣散均匀，反响充沛。料要现用现配，未配、未用的料有必要盖好盖。调好的料多放置8小时，变稠的料不能运用。
3. 将配好的料熟化30分钟，使其反响充沛，预备投入运用。
4. 喷涂前打磨并用水将外表冲刷洁净，水分去掉后方可喷涂，且对周围已经喷好漆并已枯燥的墙面掩盖最少1米的距离，避免污染。
5. 喷涂一遍喷涂薄涂，工业油漆价格表，一个十子（2道）。

6. 两道喷涂之间最少距离6小时（彻底干透），枯燥后用600#砂纸打水磨。等水分枯燥后进行第二次喷涂，二次喷涂应厚涂、一个十字（2道）。

7. 平整度请求 < 1mm。

8. 每次配料量不宜过多，避免长时刻静置致使沉积。

9. 一定要运用专用配套辅料，禁止运用水、香蕉水、醇等。

10. 常温下涂装后的漆膜7天摆布方可彻底固化，不要提早运用。

11. 资料贮存要注意防潮、防水、防太阳直射。

氟碳漆作面漆时找什么漆作底漆

1、氟碳漆作钢铁基材的面漆时，推荐的配套方案：

环氧富锌底漆搭配环氧云铁中间漆;环氧磷酸锌底漆搭配环氧云铁中间漆;无机富锌底漆搭配环氧云铁中间漆;环氧铁红底漆搭配环氧云铁中间漆。

2、氟碳漆作玻璃钢基材的面漆时，推荐选择的配套方案：

浅灰环氧底漆搭配环氧厚浆中间漆;浅灰环氧底漆搭配环氧云铁中间漆。

3、氟碳漆作为铝合金，镀锌钢，不锈钢基材的面漆时，推荐选择的涂装配套方案：

磷化底漆(15um)搭配铝合金，油漆批发，以及不锈钢面漆;

环氧锌黄底漆底漆搭配氟碳面漆;

4、氟碳漆作为混凝土基材表面(外墙，混凝土桥梁)的防护面漆时，推荐选择的配套方案是：

封闭底漆搭配中涂层;

氟碳漆被用作面漆时，可供挑选的底漆产品有很多，选择原则通常根据底材材质，以及基材表面处理程度来判断，但是，少数情况，我们是要根据面漆的外观，来对底漆色彩和类别进行调整的。

工业油漆网-油漆-嘉兴莱工业漆规格报价由南昌萍水莱贸易有限公司提供。南昌萍水莱贸易有限公司（www.anlemaoyi.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！