

精铸阻尼螺母 样品 标准件

产品名称	精铸阻尼螺母 样品 标准件
公司名称	泰安方舟矿业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准类型:多款供选
公司地址	泰安市大汶口石膏工业园
联系电话	0538-8161165 13854800050

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
标准类型	多款供选	标准编号	-
产品等级	-	品牌	精铸阻尼螺母
型号	M18-M24	类别	多款供选
材料等级	铸铁	形状	六角形
螺纹规格	2.5-3.0	对边宽度	32 (mm)
高度	- (mm)	作用方式	锁紧
别名	螺丝	种类	螺母

公司设计生产的精铸阻尼螺母，配合国标螺纹杆体的使用，可以大大提高锚杆安装的扭矩应力比，确保锚杆安装速度和可靠性。m18 ~ m24(有四方和六方两大系列)。阻尼大小可按照用户要求设定。(专利产品：zl 2009 2 0157253.4)

六方、四方精铸阻尼螺母

公司主要技术 (1) 矿山围岩控制设计与测试 (2) 巷道支护设计与测试 (3) 动压巷道支护设计与测试 (4) 地表开采沉陷损害评价 (5) 矿用喷射型隔温材料 (6) 矿井热害综合治理技术 (7) 高强增韧复合混凝土公司提供的主要锚杆配件： 高强阻尼螺母：能配套500号的高强无纵肋螺纹钢杆体，对比铸钢或锻造螺母能充分发挥锚杆性能，大幅度提高支护效果。型号主要有m24、m22、m20、m18，外形有四方、六方两种。 减阻垫圈：减阻明显，配合高强阻尼螺母使用能提高50%以上锚杆安装预应力。 金属平垫圈：改善螺母的受力状况。 让压管：减小高地压对锚杆的冲击损害，能在保证预应力的条件下，大大改善高地应力条件下的巷道支护效果。公司提供的主要支护产品 高强预应力锚杆：由无纵肋螺纹钢金属杆体和球形托盘、减阻垫圈、金属平垫圈、高强阻尼螺母等附件组成，其性能执行标准mt146.2-2002，螺纹钢杆体由单向左旋无纵肋螺纹钢制成，端部平切，尾部加工成可连接螺母的螺纹，在设定的扭矩

下螺母阻尼是打不开的，螺母阻尼打开后开始给锚杆施加安装应力。锚杆安装应力一般在4~5吨。在山东、山西、河南、内蒙等矿区大量应用，受到用户的一致好评。优点：不但能够施加较大的预应力而且可以大幅提高支护速度，支护强度稳定，能明显改善巷道支护效果。将锚杆安装预应力标准化，便于确保支护强度及施工质量检查。主要型号：16mm，18mm，20mm，22mm；长度根据需要定制。

快装预应力鸟巢锚索：由钢绞线和高强托盘、球形垫圈、锚索索具等附件组成，其性能执行标准mt146.2-2002，锚索索体由抗拉强度1860mpa、国际标准钢绞线制成，头部压有保护套，尾部套有加强管，锚固端分布有3~4个鸟巢。优点：鸟巢不但能够实现锚索居中，而且能更好的搅拌锚固剂，提高锚固强度；安装方便、快捷，性能稳定，能明显改善巷道支护效果。主要型号：15.24mm、17.8mm；长度根据需要定制。单位名称：泰安方舟矿业科技有限公司联系电话：0538 - 8509010

8509009传真：0538 - 8509011

地址：山东省泰安市东部高新技术产业开发区创业服务中心