

分切圆刀片 鑫锋刀具 肇庆分切圆刀片

产品名称	分切圆刀片 鑫锋刀具 肇庆分切圆刀片
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

钨钢钨钢刀片应该要有比较的好的制造，还有就是钨钢刀片本身的质量够好，这样的钨钢刀片就比较容易保养吧，可以比较耐用吧，钨钢刀片的特点：

- (1) 切边干净整齐，不会形成毛边
- (2) 切割速度相较国产钨钢刀片速度更高
- (3) 切屑更少
- (4) 钨钢刀片更换次数更少，生产效率更高相比国产钨钢刀片，我们的lutz钨钢刀片有着更卓越的特性，让您在产品质量 方面有更高的保证：
 - (1) 采用碳素钢、耐锈钢、高性能锋钢（HSS）工具钢、硬质合金以及陶瓷材料等佳材料制造。
 - (2) 硬度经过优化处理。
 - (3) 遵守严格的公差规定。
 - (4) 涂布经过精选的高性能涂层。

钨钢刀片基本知识

在选择钨钢刀片的角度时，需要考虑多种因素的影响，如工件材料、钨钢刀片材料、加工性质(粗、精加工)等，必须根据具体情况合理选择。通常讲的钨钢刀片角度，是指制造和测量用的标注角度在实际工作时，由于钨钢刀片的安装位置不同和切削运动方向的改变，实际工作的角度和标注的角度有所不同，但通常相差很小。

制造钨钢刀片的材料必须具有很高的高温硬度和耐磨性，必要的抗弯强度、冲击韧性和化学惰性，良好的工艺性(切削加工、锻造和热处理等)，并不易变形。

钨钢刀片的位置定义

在我国，应该如何给钨钢刀片的位置定义？

(1)、汽车行业 汽车行业的加工特点一是大批量、流水线生产，二是加工条件相对比较固定。为了优化生产，提高质量和效率，汽车行业对刀具的加工效率和使用寿命提出了非常苛刻的要求。同时，由于采用流水线作业，为了避免因换刀片导致整条生产线的停机、造成巨大的经济损失，所以通常采用强制性的统一换刀的方式。这对刀具质量的稳定性也提出了的高要求。