

塑料焊接机 宁德焊接 加工

产品名称	塑料焊接机 宁德焊接 加工
公司名称	世纪镭杰明（厦门）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区坑坪路1号302单元
联系电话	13806084415

产品详情

世纪镭杰明科技公司|激光加工设备的研发、生产和销售

世纪镭杰明（厦门）科技有限公司自成立以来一直致力于激光设备的研发、生产、销售和服务，旗下涵括激光销售和激光加工两大产业。镭杰明激光聚集了一批具有创新精神和敬业精神的人才，在激光技术研发和应用领域，一直处于领先地位。

焊接机

离焦量的影响焊接通常需要一定的离焦量，因为焦点处光斑中心的功率密度过高，容易蒸发成孔。离开焦点的各平面上，激光焊接功率，功率密度分布相对均匀。离焦方式有两种：正离焦与负离焦。激光焊接机的自动化程度高焊接工艺流程简单。非接触式的操作方法能够达到洁净、环保的要求。采用激光焊接机加工工件能够提高工作效率，成品工件外观美观、焊缝小、焊接深度大、焊接质量高。激光焊接机广泛应用于牙义齿的加工，键盘焊接，矽钢片焊接，传感器焊接，电池密封盖的焊接等方面。但激光焊接机的成本较高，对工件装配的精度要求也较高，在这些方面仍有局限性。负离焦时，可获得更大的熔深，这与熔池的形成过程有关。实验表明，加热材料开始熔化，激光焊接时，形成液相金属并出现问分汽化，形成市压蒸汽，并以极高的速度喷射，发出耀眼的白光。与此同时，高浓度汽体使液相金属运动至熔池边缘，在熔池中心形成凹陷。当负离焦时，材料内部功率密度比表面还高，易形成更强的熔池。

塑料激光焊接机

借助激光束产生的热量使塑料接触面熔化，进而将热塑片材、薄膜或模塑零部件粘结在一起的技术。激光焊接技术速度快，特别适用于汽车塑料零部件的流水线加工

设备优势

焊接速度快，非接触式焊接；

设备自动化程度高，便于负责塑料零部件加工；

焊接牢固，边缘光滑；

选配CCD摄像监视系统，泉州焊接，方便观察和精que定位；

能产生气密性或真空密封结构；

高速的四轴运行控制平台，塑料焊接机，可供用户灵活选择使用；

热损坏和热变形小；

我公司产品广泛应用于集成电路、IT 电子产品、仪表仪器、汽车配件、精密器械、食品行业、航空航天、工艺礼品等众多金属与非金属领域。公司与中科院、航天部五院等多家科研机构建立了长期稳定的合作关系，成功开发了诸多非标激光设备，如：东安发动机制造有限公司的“柔性标签激光打标设备”，长春一汽制造有限公司的“汽车配件激光打码设备”等。

焊接可以分为软焊接和硬焊接，软焊接温度低于450 ，硬焊接高于450 。硬焊接通常用于银、金、钢、铜等金属，其焊接点比软焊接强健得多，抗剪强度为软焊接的20~30 倍。以上两种热联接通常均运用焊接这一术语，因为两例中均为将熔融的焊锡写入到两个待装置的清洁且挨近的固体金属表面的细长缝隙中。

塑料焊接机-宁德焊接-加工由世纪镭杰明（厦门）科技有限公司提供。世纪镭杰明（厦门）科技有限公司（www.ljmlaser.com）位于厦门市集美区坑坪路1号302单元。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前世纪镭杰明（厦门）在电焊设备与器材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。世纪镭杰明（厦门）取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。世纪镭杰明（厦门）全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。