

钻具 凯特钻具 钻具厂家直销

产品名称	钻具 凯特钻具 钻具厂家直销
公司名称	大同凯特钻具经销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	大同五金机电城A1-002
联系电话	17735264390

产品详情

摩擦焊接将成为钻头的主导

摩擦焊接将成为钻具的主导

目前钻具的多数接头都是要经过焊接处理的，比如连接钻杆和岩心管的变径接头、用于钻进泥土层的合金钻头、钻进破碎地层的钻具等。目前加工行业有以下3种焊接方式：

普通焊条焊接，优点：成本低廉 缺点：稳定性低，抗扭矩力小。

普通焊条焊接

不锈钢焊接，优点：抗大扭矩 缺点：对焊接工艺要求高。焊接速度慢。

不锈钢焊接

摩擦焊接：摩擦焊接是利用焊接接触端面相对运动中相互摩擦所产生的热，使端部达到热塑性状态，然后迅速顶锻，完成焊接的一种压焊方法。摩擦焊接速度很快，每个工件只需要几秒，而普通焊接需要数倍的时间。而且摩擦焊接不产生电焊烟尘和锰、镍等对人体有害的职业病危害因素。摩擦焊接的强度也很大，有时甚至比材料本身的强度还要大，钻具哪家好，也就是当外力用力拉扯时，首先断裂的是没有焊接的材料本身而不是焊接点。

摩擦焊接

摩擦焊接是一种全自动焊接过程。一旦确定了正确的焊接参数，技工即可操纵焊机工作。其优点：

- 1、快速、灵活；
- 2、焊接过程稳定并且可复验；

- 3、焊接质量优异，不必依赖熟练焊工；
- 4、可将准备工作量降到低；
- 5、无需焊剂或保护气体；
- 6、对环境有利，不会产生焊接烟气或其它气体。

缺点：设备投入高。

2. 金刚石管钻头的优点

钻具的优点

钻具包括单动管和双动管两种类型，由于双动管的使用成本和操作的复杂性，所以国内外常用钻具，即钻具通常指单动。既然金钻单管金刚石钻头有着进尺快、耐磨度高等优点，为何还要生产销售钻具呢？

1. 钻具的结构

和金刚石单管钻头不同的是钻头采用的是内螺纹结构，主要常用的口径有75mm、101mm和110mm 4种，其中以75mm和101mm最为常用。在刚体的总体高度上与单管钻头有很大的区别，75-110刚体高度分别为13mm、13mm、15mm和14mm。在钻头的内径方面也与单管钻头不同，在刚体的内部有一个T型的台阶，钻具，这使得钻头胎体的内径要略小与单管钻头2-5mm，由于钻具的胎体内径要小于单管钻头，所以使用普通的卡钻技术很难将岩心提取上来，需要采用相匹配的卡簧和卡座。最后在胎体的硬度方面，钻具主要硬度为20-25度和12-15度以及6-8度等，在钻进不同硬度和复杂情况的条件下应该选择不同的胎体硬度。

主要常用的钻具规格型号

2. 钻具的优点

钻具可以广泛的应用于破碎岩层、软硬交替地层和泥土岩石混合层等复杂地层，采用卡簧卡岩心使得钻具能够卡取更为复杂的岩心；钻具的另外一个普遍用途便是用于钢筋混凝土的抽芯作业，由于多数工程项目需要对浇筑的混凝土进行抽芯检测，所以大多采用钻具的原因是钻具抽芯成功率高的优点；最后是在价格和胎体硬度方面，传统的取芯采用热压烧结钻头，但是经过电镀技术的不断发展，从10年前开始就开始普遍采用电镀钻具了，不仅仅是这类钻具的价格有很大优势，比如金钻热压烧结101mm钻头零售为460元，而电镀钻头的价格为330元，并且在进尺效率方面电镀钻头的优势更加明显，更值得一提的是耐磨度方面现在已经完全可以超越热压烧结钻头了。

钻具价格表

电镀钻具的总优点使得其在最近几年内发展迅猛，特别是在内外保径方面，它是通过电镀金刚石镀层全保径，和传统的热压烧结钻头不同，烧结型钻头是通过镶嵌在内部的合金保径，其保径能力要远远低于金刚石镀层。所以，在未来的几年内，电镀钻头的销售市场会远远大于烧结钻头。

钻具打井机械的心脏——打井泵简介

钻具地质打井工程尽管没有石油钻井工程那样庞大，但是必备的钻井机械配件还是一样不能少。其中打井泵更是被称为打井机械的心脏，它起到了为整个钻头钻进过程输送冲洗液—“血液”的目的，不仅带走了孔底的碎岩屑—“杂质”，还起到了降低孔底钻头胎体温度的目的，保护了钻具同时还加快了钻头的钻进速度。

往复式打井泵

1，打井泵的主要作用

把打井泵称为打井机械的心脏一点不为过，它是冲洗液由地面到孔底，钻具生产哪家好，再由孔底返回地面不断循环的源头。打井泵抽吸循环罐中的冲洗液，钻具厂家直销，并以10~30兆帕的压力、每秒20~60升的输送排量，经过地面的高压水管、水龙带、钻杆、金刚石钻头水口到孔底，在流经钻头水口时还会形成高压射流，起到破碎岩石、清洁孔底、冷却钻头的作用。在用孔底螺杆或涡轮钻具钻井时，冲洗液是动力钻具的动力源。在钻进过程中若打井泵不能正常工作、冲洗液不能维持循环时，就要发生井下钻井工程事故了，就如同人的心脏停止了跳动一样。

2，打井泵的主要类型

往复泵是地质钻机中常用的一种打井泵，其作用原理与一般的往复泵完全相同，打井泵的动力端是一组曲柄、滑块机构，因输送的液体多为泥浆，故又称泥浆泵。打井泵的分类有很多种，按泵的液缸数可分为双缸泵、三缸泵；按活塞往复一次吸入或排出液体的次数，可分为单作用泵和双作用泵。目前，在国内外的地质钻机中，应用最多的是双缸双作用和三缸单作用活塞式打井泵。打井泵工作效率的高低直接影响到钻井的速度和进程，打井泵的泵阀、活塞、缸套和密封元件，因长时间工作在含有细砂的冲洗液中，工作环境和条件十分恶劣，是打井泵的配件中最薄弱的部分。

3，常用的打井泵钻机

对于比较小的工程勘探钻机而言，往往搭载的是双缸的往复泵，并且安装在钻机的变速箱下部和其它机构公用同一个动力源，这样的目的是节省了机械配件使用成本，运输和作业简便化，并且售后的维修养护成本也比较低，缺点是这类往复泵只能以清水或者是浓度极低的泥浆作为冲洗液，泵压比较低。而大型的地质勘探钻机或者是石油钻机往往会单独配备一台泥浆泵，它和钻机系统分开，单独为钻进系统提供水流，尽管在耗能和成本上会比小型的工程钻机高，但是其高泵压和输送冲洗液的多样性能够针对更多的复杂地况，并且能够较好的保证孔底的清洁程度。

打井泵经过近30年的发展，无论是从整体的性能上还是从价格方面都有很大的进步。打井泵的动力方面已由过去的600马力，提高到目前的800、1000、1300马力；而价格方面却只有原来的一半左右，对于降低钻探成本和促进整个钻探行业的发展有积极作用。

钻具-凯特钻具-钻具厂家直销由大同凯特钻具经销部提供。“截齿，采煤机截齿，挖掘机截齿，金刚石钻头”就选大同凯特钻具经销部（www.dtktzj.com），公司位于：大同五金机电城A1-002，多年来，凯特钻具坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。凯特钻具期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.dtktzj.net）还是从事金刚石钻头厂家，钻龙钻头价格，地质勘探钻头哪家好的厂家，欢迎来电咨询。