

脱气式吨袋包装秤厂家 脱气式吨袋包装秤 恒尔厂家直销

产品名称	脱气式吨袋包装秤厂家 脱气式吨袋包装秤 恒尔厂家直销
公司名称	广州恒尔电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子有限公司是一家专注于粉剂计量包装秤、超细粉体包装、10-50KG大型全自动包装机、超细粉专用吨包机、饲料行业专用精准喷油计量系统、饲料专用微量配料系统的研发、生产高新技术企业。企业自2010年成立以来，一直致力于研发解决行业包装难题，尤其是在粉剂类产品的包装上屡次突破技术难关，积累了丰富的粉体包装经验。公司开发的粉体包装设备广泛应用于锂电池粉、正负极材料、锂酸铁锂、化工、药品、添加剂等行业。主要产品有：超细粉专用脱气式包装秤、石墨烯专用脱气式包装秤、正极材料专用脱气式包装秤、负极材料专用脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

石墨烯专用脱气式包装秤吨袋包装机

吨袋包装机具有包装自动化程度高、密闭无尘等优势，同时可实现在线脱气、快速包装等功能，半自动脱气式吨袋包装秤，避免了石墨粉在吨袋包装的过程的效率慢粉尘大等问题。

吨袋包装机的功能：

自动脱气 – 配置除尘系统，在包装的同时实现除尘泄压

自动计量 – 西门子PLC配合梅特勒托利多称重系统，实现自动计量

落差修正 – 可根据实际重计量与设定值设置落差修正的数值

自动脱钩 – 无需人工脱钩，节约人工操作时间

快速包装 – 优化设计进料口，极大提高计量喂料器的加料速度

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着专业细致的客服团队——成立了一支专业的客服精英团队，在产品的售前、售中、售后服务等方面向客户提供“主动、规范、细致、创新”的专业化服务，脱气式吨袋包装秤生产厂家，形成了一套完整、有恒尔特色的服务保障体系。主要产品有：锂酸铁锂脱气式包装秤、锂电池脱气式包装秤、硅微粉脱气式包装秤、煤粉脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

全自动颗粒包装机是未来化工颗粒包装机的发展趋势

全自动颗粒包装机又名全自动塑料颗粒包装秤，全自动颗粒包装秤，不锈钢全自动包装机，防尘防爆全自动颗粒包装机，全自动包装秤，全自动颗粒包装机是未来化工颗粒包装机的发展趋势。

随着生产工艺的不断进步，消费者对产品包装的要求也越来越高。各类提高产品包装速度和美观程度的包装设备应运而生。全自动颗粒包装机作为新生设备，已经在药品、食品等领域的包装上发挥了重要的作用。

作为一种技术先进，脱气式吨袋包装秤，性能稳定的包装设备，全自动颗粒包装机具有比较突出的优点：

首先，通过数码技术测控，包装的精准度和稳定性好；

其次，在出现故障时可以及时警报停机，降低物料及包材的损失，同时可以自动存储数据，脱气式吨袋包装秤厂家，保证生产的连续性；

第三，设备采用不锈钢制造，符合国家GMP标准，确保在包装过程中物料不受污染；

第四，设备设计人性化，便于维修保养。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。优良的企业素质——公司是广东省高科技企业、广州市市属重点企业之一。在经验管理中坚持“以人为本、不断创新”的理念，纳百川精髓，尽显执业精神。所生产的衡器及核心产品“自动定量包装机械”等，以其卓越的品质成功打开了国内外市场，而恒尔人更凭借优良的执业素养，赢得顾客的高度认可，以口碑与诚信奠定了恒尔“五星级”的品牌效应。主要产品有：超细粉专用脱气式包装秤、石墨烯专用脱气式包装秤、正极材料专用脱气式包装秤、负极材料专用脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

全自动脱气式吨袋包装秤售后服务：

(一)免费保修年限：凡属于本公司之产品，产品质量原因所发生的产品之故障，均自购买之日起凭保修

单保修年。

(二)凡超出一年的，均按收费服务，依故障状况酌情收取零件、校准费用。

(三)产品使用过五年发生故障时，本公司照常给予服务。

(五)非保修范围：凡属于安装、使用、保管不当而导致故障的。未按规定使用电源而导致故障的。天灾、地变、鼠患、虫害导致故障的。自行拆卸导致故障的。

脱气式吨袋包装秤厂家-脱气式吨袋包装秤-恒尔厂家直销(查看)由广州恒尔电子有限公司提供。广州恒尔电子有限公司(www.henll.cn)实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的充填机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恒尔电子设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！