

齐达康移动式井口气回收设备（采气车）

产品名称	齐达康移动式井口气回收设备（采气车）
公司名称	武汉齐达康环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:齐达康 产地:武汉
公司地址	湖北省武汉市阳逻经济开发区圆梦北路专顺物流园
联系电话	027-84457600 15827042259

产品详情

1.产品概述：

移动式井口气回收设备系统主要由YC1000-45型采油车、运输槽车、天然气发电车及污水回收罐等组成。

采油车依据天然气采集井场某一区域临近几个井口是低效井，气量不是很大，天然气采集过程时间短，需要经常更换井口等条件背景设计研发的一种新型、使用方便、安全可靠的移动式井口气采集回收装置。

通过采油车对位置相对较近的几个气井的井口气回收，增压后充到CNG槽车中。当压力降到一定值（例如：4MPa）后，把此井关上，让车载设备再行驶到下一口井，进行回收，如此循环往复，达到降低井口压力，同时让天然气回收利用的效果。

采油车解决了井场对于偏远井、低效井采气量小、设备转场安装时间长、设备搬运复杂等一系列问题，能够实现设备的快速转场，现场管路的快速连接；气井采集完成，采油车能随开随走，方便客户对井场的偏远井、低效井的开采和管理。

采油车(采气车)由六大系统组成：

进气分离系统

增压系统

干燥系统

控制系统

充装计量系统

燃料气供给系统

进气分离系统采用高压分离器将气液分离，采用液位控制器自动控制液位；增压系统采用液压活塞式压缩机，可满足3-25MPa的进气压力范围，增压到25MPa，比传统机械增压方式更节能，且无泄漏，故障率低、可靠性高且维修简单；干燥系统采用A、B塔分子筛不间断工作的模式，可以干燥与再生同时进行，最大干燥能力为1500Nm³/h，露点为-55℃；控制系统采用PLC逻辑控制程序控制，对分离、增压、干燥、计量、仪表风等各个工艺过程进行控制，实现无人值守、自动开/停机控制；充装计量系统采用质量流量计，符合国家关于计量方面的要求，计量范围：1~4000Nm³/h。

这六个系统布置在一台底盘车上，实现可移动功能，现场安装周期短，且安装简单。

2.技术参数：

设备型号

YC1000-45

结构形式

车载式

进气压力（MPa）

3-20

排气压力（MPa）

25

处理气量（Nm³/d）

10000-20000

处理液量（t/d）

10

电机功率（kW）

45

总功率（KW）

75

油箱（L）

600

计量范围 (Nm³/h)

1-4000

运输尺寸 (m)

12 × 2.5 × 4

重量 (t)

31