

齐达康井口压裂放喷天然气回收设备

产品名称	齐达康井口压裂放喷天然气回收设备
公司名称	武汉齐达康环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:齐达康 产地:武汉
公司地址	湖北省武汉市阳逻经济开发区圆梦北路专顺物流园
联系电话	027-84457600 15827042259

产品详情

1.产品概述

通过压裂放喷天然气回收装置脱除气井放喷天然气中携带的砂、液及污水，同时对天然气井测试产量，保障进入输气管网或其他运输设备的天然气无砂、液，保障气井连续稳定生产，提高单井最终累计产气量。

2.主要工艺流程说明

(1) 节流控制排放

放喷作业完成后，井口原料气（3-25Mpa）中仍会裹挟大量污水、液和砂，为了保证进入管网天然气不含砂及液，确保下游管线及设备安全。此阶段井口原料气从井口出来直接进入油嘴装置初步节流降压，控制井口排放（不需要控制排放也可以直接进入立式除砂器），油嘴装置一备一用，二者切换运行。

(2) 除砂作业

经过油嘴装置控制排量的原料气进入立式除砂器，在此滤除超过95%的砂后进入高压分离器（切换运行时可直接进入高压卧式分离器），进入立式除砂器的天然气在此精细滤除砂，产出的砂积存于尾端，待

储存满后，切换备用管线运行，将除砂器泄压后清理储存的压裂砂，排砂方式为手动排砂。

(3) 脱液作业

原料气进入高压卧式分离器在此滤除绝大部分的砂（超过99%）、液及大部分污水，天然气去减压节流装置。进入高压卧式分离器的天然气产生的污水、液经过排污管排至污水罐，砂待储存一定量后切换备用管线清理。脱液为手动和自动方式。

(4) 调压入管网

除砂脱液后的原料气直接进入水套炉式节流减压装置减压，减压至适合进入管网的压力（1.5-4.5Mpa，可调），减压后的原料气经过低压气液分离后，一部分气体进入水套炉橇提供燃料气（天然气经过调压橇减压后温度下降至零下，为防止冻堵，故使用水套炉为节流减压装置加热），一部分供给燃气发电机发电，一部分经过流量计计量阀组计量后进入输气管网。

(5) 排砂排液

排污：高、低压分离器产生的污水统一进入污水罐中，排液自动和手动控制，液体靠自身压力排至污水罐。总排液口装液体流量计计量后排至污水罐中集中处理。

排砂：立式除砂橇、高压分离器产生的压裂砂清理后用储砂桶储存并计量后统一进行处理。

(6) 仪表控制

装置所有监控数据（可燃报警、压力、温度、液位）远传至仪表柜，仪表柜通过PLC显示，排液自动控制。

3.技术参数

天然气处理范围	100000-200000m/d
装置操作弹性	+120%
装置适用场合	压裂放喷天然气井、集气站
流通介质	含砂、液天然气
最高工作压力	25Mpa
除砂方式	立式旋分式、卧式扩管式
砂处理粒径	50 μ m
除砂率	> 99%
脱液方式	折流、丝网分离、重力沉降
液处理量	240m/d

脱液率	
调压方式	针型阀、油嘴
加热方式	水套炉式加热
基础要求	无基础要求，只需土地平整
结构方式	撬装式