

铸造增碳剂生产厂家

产品名称	铸造增碳剂生产厂家
公司名称	兰州鑫永达碳化硅有限公司
价格	.00/吨
规格参数	铸造增碳剂:0-0.2mm 铸造增碳剂:0.2-1mm 铸造增碳剂:1-5mm
公司地址	兰州市永登县中堡镇罗城滩村
联系电话	17763382376

产品详情

在实际生产中，碳当量控制在中上线，硅力争控制在上线，旨在提高铁液的石墨化能力。

炉料的加入顺序、操作方法及温度控制

先在炉底加入新生铁，再加入废钢、增碳剂（根据炉料情况凭经验而加，以防增碳剂堆积形成高温层），边熔化边加废钢和增碳剂，尽可能在粒子钢没有加入之前，把增碳剂需要加入量的60 - 70%加完，最后加回炉料。在这段时间里，为了提高增碳剂的吸收率，消除铁液中的遗传性，宜采用大功率高温熔化。

但上述加料方法也存在着两个问题：当铁水含碳量达到一定量时，再提高铁水含碳量就困难了。

在熔炼后期加入粒子钢，炉内金属液飞溅严重，不能保证安全生产。因此也可以采用另一种加料顺序，先熔化粒子钢，边熔化边往外舀渣，当熔化完毕需加入量（一般40 - 50%）并达到一定温度时，关闭电源，消除炉内液面“驼峰”，使液面平稳，熔渣就会往液面中心部聚集，这样就便于舀净熔渣。熔渣清除干净之后，就可以适当多加些增碳剂。启动电源大功率熔化，边加废钢边加增碳剂直至炉满，加入部分硅铁取样分析。