

熔体流动速率测定仪

产品名称	熔体流动速率测定仪
公司名称	承德市万塑检测仪器有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	万塑:试验机 XNR:400 河北省:承德市
公司地址	河北省承德市双滦区双塔山镇鑫汇湾商贸城A幢15层1513号
联系电话	15003144560

产品详情

XNR-400B熔体流动速率仪

仪器概述：

本机既适用于熔融温度较高的聚乙烯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用于聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯ABS树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试。特别适用于大专院校、科研单位、各质检机构、塑料生产企业、塑料制品及石油化工行业使用。

仪器特点：

测得的结果可自动相互转化，具有熔体密度测试功能，一机多能,计时、切料、结果打印自动化。控制软件可实现对参数的设定、恒温控制、切料、计量校准、定时及MFR结果的显示,试验结束可以进行试验数据的查询与打印等功能。为防止误操作，部分重要操作需使用密码验证。全彩色触摸屏、中英文双语操作界面。该仪器结构紧凑、美观、控制系统稳定。升温速度快、超调量极小；恒温精度高；在填料之后，能迅速恢复恒温状态。具有上限温度保护、恒温报警、操作提示等功能。在国内处于绝对领先水平，并达到国际产品一流水平。远销欧美等十余个国家，并通过欧盟产品CE认证。

符合标准：

标准号

标准名称

GB/T 3682-2000

热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定-MFR

ISO1133-1:2011

Plastics—Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics
— Part 1: Standard method

环境要求：

1) 环境温度：10 —40 的范围内；2) 环境相对湿度在30%—80%以内；

技术参数：

熔体流动速率仪XNR-400B

控温范围

120 ~ 400 ，升温速度快、超调量极小

温度显示示值误差

±0.1 ，恒温精度高

温度显示分辨率

0.1

恢复时间

4min，在填料之后能迅速恢复恒温状态

显示方式

彩色触摸屏幕显示、操作

测量方法

质量法

计时精度

0.1秒

切料方式

手动、自动两种切料方式

切样时间间隔

1—999S

口模材质

碳化钨

口模直径

2.095 ± 0.005 mm

仪器尺寸

长520mm × 宽320mm × 高520mm

所需空间

前后0.4m, 左右0.4m

仪器配置：

熔体流动速率仪XNR-400B

主机

一台

电源线

一根

装料漏斗

一个

取样盘

一个

附件箱一

活塞杆

1个

口模 2.095mm

1个

水平仪

1个

清洗杆

加料顶杆

口模清理棒

刮刀片

附件箱二

标准试验负荷 (kg共八级)

1级 : $0.325\text{kg} = (\text{活塞杆} + \text{砝码托盘} + \text{隔热套} + \text{1号砝码体}) = 3.187\text{N}$

2级 : $1.200\text{ kg} = (0.325 + \text{2号}0.875\text{砝码}) = 11.77\text{ N}$

3级 : $2.160\text{ kg} = (0.325 + \text{3号}1.835\text{砝码}) = 21.18\text{ N}$

4级 : $3.800\text{ kg} = (0.325 + \text{4号}3.475\text{砝码}) = 37.26\text{ N}$

5级 : $5.000\text{ kg} = (0.325 + \text{5号}4.675\text{砝码}) = 49.03\text{ N}$

6级 : $10.000\text{ kg} = (0.325 + \text{5号}4.675\text{砝码} + \text{6号}5.000\text{砝码}) = 98.07\text{ N}$

7级 : $12.500\text{ kg} = (0.325 + \text{5号}4.675\text{砝码} + \text{6号}5.000 + \text{7号}2.500\text{砝码}) = 122.58\text{ N}$

8级 : 21.600

$\text{kg} = (0.325 + \text{2号}0.875\text{砝码} + \text{3号}1.835 + \text{4号}3.475 + \text{5号}4.675 + \text{6号}5.000 + \text{7号}2.500 + \text{8号}2.915\text{砝码}) = 211.82\text{ N}4)$