PA66 美国杜邦 80G33HS1L NC010

产品名称	PA66 美国杜邦 80G33HS1L NC010
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:80G33HS1L CN 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66 美国杜邦 80G33HS1L NC010

PA66高分子的比容和比热容等温度特性值在某一温度可出现不规则的变化,这一温度就是玻璃化转变温度,是分子链的链段克服分子间力开始运动的温度.在这一温度附近,模量、振动频率、介电常数等也开始发生变化. 尼龙-66的玻璃化温度,与测试方法、试样中的水分含量、单体浓度、结晶度等因素有关.Wilhoit和Dole等从比热容的温度变化分析,认为尼龙-66的玻璃化温度为47°C[ ],而Rybnikar则在低温下测定了尼龙-66的比容,发现在尼龙-66在-65°C也有一个转变温度[ ].

加热系统是用来加热料筒及注射喷嘴的润滑系统是注塑机的动模板、调模装置、连杆机铰、射台等处有相对运动的部位提供润滑条件的回路，以便减少能耗和提高零件寿命，润滑可以是定期的手动润滑，也可以是自动电动润滑。，注塑机料筒一般采用电热圈作为加热装置，安装在料筒的外部，并用热电偶分段检测。热量通过筒壁导热为物料塑化提供热源；冷却系统主要是用来冷却油温，油温过高会引起多种故障出现所以油温必须加以控制。另一处需要冷却的位置在料管下料口附近，防止原料在下料口熔化，导致原料不能正常下料。