

PA66 美国杜邦 80G33HS1L BK104

产品名称	PA66 美国杜邦 80G33HS1L BK104
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:80G33HS1L BK 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66美国杜邦80G33HS1L BK104

尼龙66通常为圆柱颗粒状态，作为塑料用的聚酰胺分子量一般为1.5万-2万，聚酰胺系列的材料都有共同特点是耐热，抗张强度高，耐磨，电绝缘性好。

PA66熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子尼龙66，清晰显示的熔点，按照测试方法采用方法,熔点在259~267 的范围内波动.通常采用差热分析（DTA）法测出的尼龙-66的熔点为264 。实际上,尼龙-66的熔点可以根据结晶的熔融热（ H ）和熔融熵（ S ）计算出来：

尼龙-66的 H 为4390.3J/mol, S 为8.37J/kmol, T_m 的理论值为259.3 []。按照将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点,则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。

PA66美国杜邦80G33HS1L BK104

注射系统的作用：注射系统是注塑机最主要的组成部分之一，一般有柱塞式、螺杆式、阿道夫螺杆预塑柱塞注射式3种主要形式。目前应用最广泛的是螺杆式。其作用是，在注塑机的一个循环中，能在规定的时间内将一定数量的塑料加热塑化后，在一定的压力和速度下，通过螺杆将熔融塑料注入模具型腔中。注射结束后千图网日期，对注射到模腔中

的熔料保持定型。

注射系统的组成：注射系统由塑化装置和动力传递装置组成。

螺杆式注塑机塑化装置主要由加料装置、料筒、螺杆、过胶组件、射嘴部分组成。动力传递装置包括注射油缸、注射座移动油缸以及螺杆驱动装置（熔胶马达）。