

50公斤真空炉 镁合金 铝合金

产品名称	50公斤真空炉 镁合金 铝合金
公司名称	西安高盛冶金设备有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	高盛电炉:50 型号:VIMP-50 电源功率:KGPS-160KW
公司地址	西安市
联系电话	86-029626065 13572919250

产品详情

一、设备用途

ZG-0.05L 周期式真空感应熔炼精密铸造炉是熔炼坩埚封闭在真空室中，利用电磁感应产生的涡流热做热源（电能转换成热能）。在真空状态下进行金属的冶炼并浇铸，从而得到高质量材料的熔炼设备。主要用于钢、铁、铝、铜、钛合金、镍基合金、钴基合金、稀土金属等金属的熔炼。主要由炉体、炉盖、装置加料、测温装置、捣料装置、中频电源、进电装置、倾炉浇铸装置、真空系统、中频电源、电气控制系统、设备冷却系统等构成

二、熔炼炉技术参数：

额定容量：50kg

线圈尺寸：直径 295mm 高度 400mm

线圈材质：T2 铜

熔化速度：30-40 分钟/炉

熔炼环境：真空或惰性气体状态。

炉体直径：1200mm（以设计数据为准）

最高温度：2000 （与坩埚材质有关，最高可以达到 2200 度）

工作温度：1550 （钛合金）

坩埚材质：石墨坩埚、氧化钙坩埚、刚玉坩埚、氧化镁坩埚等

极限作真空度： 6.67×10^{-2} Pa

-2 Pa

（空炉、冷态、未通水）

熔炼工作真空度： 6.67×10^{-1} Pa

-1 Pa

压升率： 4Pa/h

抽真空时间： 20min

中频电源型号：KGPS-160

电源额定功率：160KW

电源频率：2500Hz

接触式测温-钨铼热电偶测温仪，浸入金属液面 温度测量范围：1000-1700

控制系统：手动控制

浇注方式：液控倾翻坩埚

浇铸倾斜角度：-10-100°

模具材质：石墨模具、钢模、蜡模等

4

设备布局尺寸：L:5500 mm X W:4500mm X H:4200mm

3. 真空系统配置：

熔炼室：KT-400 油增压泵 1 台, ZJP-600 罗茨泵 1 台, H--150 机械泵 1 台.

真空系统配置气动真空挡板阀门、真空管道、真空密封、复合真空计、真空表。气动充气阀、放气阀

4、电力要求：

低压配电：3相/接地/中性

电源电压：380 V AC \pm 5%,50Hz

设备总功率：200KW

控制电压（内部产生）：220V

5、冷却水参数

冷却设备：FB-250 闭式冷却塔

水质：冷却水：软水

喷淋水 自来水

冷却水量：20m³/h（循环量）

最高进水温度 5 -35 ；

出水温度 <55 。

进水压力 0.15—0.3MPa

66、充气系统：

气体类型：氩气、氮气

气体压力：0.4-0.6MPa

充入炉体内压力操作人员进行调节

控制方式：：手动控制方式

三、主要配置及功能：

配置形式：

炉盖：含炉盖液压升降机构、炉盖电动平移、合金加料装置、搅拌（捣料）装置、观察视窗、热电偶测温装置。

熔炼炉 炉：由炉体、炉门、感应线圈、倾炉转轴、导电主轴，汇流铜排、熔炼坩埚等组成。

真空系统：三级真空机组、真空测量、充气阀门、放气阀门等。

5

液压系统：驱动炉盖开闭、倾炉浇铸、真空阀开关等。由液压站、油缸、油管、控制系统等。组成

充气系统：向炉内充入惰性气体（氩气）。

中频电源：：KGPS-1660-2.5KHz

电控系统：熔炼、模具加热、倾炉浇铸、转盘铸造、电、气、油、水、真空系统控制。

水冷却系统：闭式冷却塔、分水器、集水器、水压、水温检测、报警、应急水源等。

