

# 总装车间液晶生产信息电子看板-工厂液晶生产管理电子看板

产品名称	总装车间液晶生产信息电子看板- 工厂液晶生产管理电子看板
公司名称	武汉天傲科技有限公司
价格	69.00/件
规格参数	型号:whtakj.cn5565424243 规格:98665656 产地:武汉
公司地址	湖北省武汉市南京路180号鑫成大厦B706
联系电话	027-59208732 13007194504

## 产品详情

总装车间液晶生产信息电子看板

## 物流企业andon系统的作用

为了加强工厂车间生产组织过程的管理，相关信息做到目视化，传递做到快捷化，工序过程透明化，提高生产组织效率，建立本安灯系统。

一种操作者不用离开工位就可以寻求帮助沟通渠道，可以快速帮助操作者在工位上安全准时的完成高质量产品，目的便于针对标准流程之外

发生的事情进行交流并迅速得到援助。及时传递操作中的生产作业状态信息，并跟踪处理进度，促使解决问题流程的实施及现场管理组体系的完善

。搜集数据，识别问题发生多的地方，识别生产瓶颈工序，为后期的

持续改善提供目标。

andon系统作为生产全过程组织的一个辅助工具，能实现快速的信息传递、申请呼叫、实时显示、统计分析、报表生成等，就工序作业、设备

状态、质量问题、供应物料情况等过程进行实时的信息传递和管理，对生产全过程构成支撑。

针对工厂设备工业参数实时采集，实行集中监控并智能集中控制，打造先进智能数字化工厂、精益工厂。

当产线发生异常时候（一般分类：设备、物料、质量、工艺、换模等），工人按下对应异常按钮，通过中文Bp机、现场报警灯、现场看板、对

讲机平台、广播平台、办公室看板等方式通知相关责任人，实现快速响应、快速处理、及时生产目标。并实时监控事件过程、事件的发起时间，事

件的响应时间，以及事件处理时间，一定时间规则内未响应或未处理结束，自动逐级汇报主管。同时对事件的处理做知识日志文档，包括事件的原

因、事件的对策等。

andon系统基于无线FSK调频430Mhz或230Mhz（公用免费频段）双向数字传送技术、双向验证以及PC Base技术采集控制模式，实现架构简

单、灵活布置、维护简单、可操作性、可扩展性。系统采用无线双向验证方式，保证数据通讯的正确及可视，可靠性同有线数传。

Andon系统（安灯系统、安东系统）软件基于C语言面向对象开发，提供用户友好的人机界面以及稳定可靠的运行基础。软件架构基于C/S和

B/S结合方式，方便用户通过IE浏览器进行数据查询访问。

物流企业andon系统的用途和使用物料andon安灯系统系统的应用，物料andon系统可以在质量andon系统的基础上建立起来，它是通过在有

物料请求的生产工位旁安装一定数量的物料呼叫按钮装置，在车间现场和物料存储区设置信息显示屏（LED或LCD），实时反应生产线上的物料

请求情况，并指示和分配送料任务的一个辅助系统，一旦有物料供给请求，看板立即做出提示（显示物料名称、型号、数量、请求工位等信息）

。通过共享网络、数据服务器等硬件系统，达到降低投资成本，并大可能发挥效益的目的。

1、公共信息管理——通过信息显示屏，显示各种公共信息。

2、维修呼叫管理——通过维修Andon看板，显示维修信息。

3、设备呼叫——当设备故障时，通过广播进行呼叫。

4、设备运行管理——故障、运行状态、维护信息。

5、信息可视管理——通过Andon看板，显示呼叫信息、故障信息、停线信息。

6、质量呼叫——通过广播，呼叫质量信息。

7、工位作业管理——工位呼叫;集中事件呼叫。

8、物料呼叫——通过物料显示屏，显示物料呼叫信息。

物料andon系统安灯系统的整个流程：对物料按照装箱数多少进行一定的分类，不同大小的物料采用不同的呼叫方式。只要流水线旁物料剩余

量达到触发条件（即低剩余量时），及时发出物料需求呼叫，通过网络传递到数据服务器，由系统处理并自动分配给适合的物料配送人员，物

料配送人员及时组织物料配送上线，完成配送后，将对应的呼叫信息进行复位，完成一次配送；系统会实时记录下每一次物料请求发生的时间、

地点以及对物料请求的响应情况，并对此进行分析。系统硬件配置物流andon系统按照功能和实现方式不同可以分为有线和无线两种：有线式

andon系统全部信息传递都通过遍布车间的有线网络来实现；而无线式andon系统，信息的传递是通过无线网络、无线通信来实现。

由于工位位置相对固定，工位物料呼叫按钮到料库服务器计算机之间的信息传递，我们采用有线网络的方式；而配送小车（包括铲车、牵引车

）在车间各处移动送料，因此从配送小车到系统服务器之间的信息传递，我们采用无线网络的方式。系统分为三层结构：现场可根据客户需要采

用两种模式的信息发送配置，按钮模式或者数据采集仪模式。当生场现场出现如设备故障等异常状况时，现场人员可通过按钮点亮相应的警示灯

或者直接通过触摸屏进行操作。信息传递过程信息传递的过程是这样的，通过

人工揷动线边物料呼叫按钮、或者系统自行判断线边剩余物料到一

定的数额，触发物料需求，通过有线网络传递给服务器，服务器端系统将信息进行归类整理，并自动分配给合适的物流配送人员，将信息通过无

线网络传递到配送小车，并自动显示在配送员前面的屏幕上，配送员通过点击触摸屏上相关条目，响应呼唤并及时将物料送达指定位置，再次点

击相关条目，关闭该条配送请求，完成一次完整的配送。总之，物料andon系统是一个综合性的物流管理系统，它不仅能提供物料配送及时信息

，还能提供整个物流链上面的物料库存信息，给管理者进行精益生产优化提供了很好的决策基础。

以上就是"物流企业andon系统的作用"的全部内容，如果需要了解更多物流企业andon系统相关信息，请访问其它页面或直接与我们联系。

联系电话：027-59208732

总装车间液晶生产信息电子看板电子看板是专门为生产型企业设计生产，用于标示当天或当班的计划生产量、实际生产量、差异值、不良品、达成率、不良率等参数。其中计划生产量等可以由计算控制输入、键盘输入或遥控输入，实际生产量，不良品等通过检测安装在生产线上的红外感应开关、行程开关等

自动录入或通过按键录入，差异值、达成率、不良率等由看板内部的单片机计算并显示出来... (详情欢迎访问武汉天傲科技有限公司网站,武汉天傲科技有限公司专注于为生产型企业设计、制造无线/有线Andon安灯系统、电子看板系列、电子货架/仓储系统、工厂综合生产信息看板系统、生产线实时电子/液晶看板、设备采集及监控系统、智慧工厂目视化管理系统、精益化管理系统等软硬件产品，为客户提供定制化的基于精益生产为核心的目视化管理一站式解决方案。经过多年滚动发展，产品功能的不断创新，产品结构的层层优化，形成了独具“天傲”品牌特色的产品系列，广泛应用于国内外众多汽车生产企业、汽车配件企业、服饰制造企业、电子制造企业、仓储物流企业等多个领域。公司提供的无线/有线Andon安灯系统、电子看板系列、电子货架/仓储系统、工厂综合生产信息看板系统、生产线实时电子/液晶看板、设备采集及监控系统、智慧工厂目视化管理系统、精益化管理系统因为结构完整、运行稳定、质量可靠、价格适中、美观大方，帮助客户极大提高了生产效率及品质，改善了管理流程，得到广大客户的一致推崇！天傲人将一如即往的秉承“顾客至上，以人为本，精益求精”的经营理念，坚持“技术创新，质量取胜，贴心服务”的原则为客户量身定制优质的产品和服务。在未来的发展之路上，天傲人愿与广大客户、合作伙伴携起手来，共同发展，做大做强，进一步提高产品功能、产品质量和服务水平，致力于成为中国Andon安灯系统、电子看板、精益目视化管理系统LD品牌，为客户提供低成本高效率的精益管理系统！因为专注，所以更！

总装车间液晶生产信息电子看板

<http://www.whtakj.cn>

安灯系统 andon系统 Andon 北京andon安灯系统WHTAKJ761 上海andon安灯系统WHTAKJ762 广州andon安灯系统WHTAKJ763 深圳andon安灯系统WHTAKJ764 Andon安灯系统 信息电子看板

成都andon安灯系统WHTAKJ765 重庆andon安灯系统WHTAKJ766 武汉andon安灯系统WHTAKJ767 杭州andon安灯系统WHTAKJ768 天津andon安灯系统WHTAKJ769 andon按钮盒 液晶生产看板

南京andon安灯系统WHTAKJ770 大功率无线Andon安灯系统WHTAKJ771 简易Andon安灯系统WHTAKJ772 工业Andon安灯系统WHTAKJ773 安冬暗灯拉灯系统

标准Andon安灯系统WHTAKJ774 安灯andon系统按钮盒 无线/有线Andon安灯系统 汉阳无线安灯系统TA4598 湖北无线安灯ANDON系统厂家 安灯系统按钮盒TA7705

远距离安灯系统刷卡按钮盒 供应安灯系统厂家低价 广东安灯暗灯按灯安冬andon系统折扣销售 华中andon安灯系统电子看板按钮盒MES液晶工业看板 液晶生产信息电子看板

参考链接：<http://www.whtakj.cn>

<http://www.whtakj.cn/news.html>