

# 锐美机械安全环保 压铸件去毛刺机价格 压铸件去毛刺

产品名称	锐美机械安全环保 压铸件去毛刺机价格 压铸件去毛刺
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

## 产品详情

### 压铸件去毛刺披锋产生原因及解决办法

冷冻修边机是现在塑胶去毛边披锋的优先选择工序，帮助企业解决了披锋毛刺头疼的问题，很多问不明白毛毛边产生的原因，今天给大家分享的内容是披锋产生原因及如何杜绝。

产生问题的原因：模具单向受力或安装时没有压紧，各模腔同时填充不均匀，导致毛刺披锋的产生。

解决办法：重新调整安装模具。确保压紧模具，修理浇口，来杜绝披锋和毛刺的生成。

如果对锐美机械的压铸件去毛刺感兴趣，快联系我吧~

### 压铸件去毛刺披锋产生原因及解决办法

压铸件去毛刺已经成为当前市面上主流的修边工艺，为企业带来很大的效益，解决了披锋毛刺带来的困扰。今天为大家分享的内容是如何在源头生产工艺上面杜绝毛刺披锋的产生，从而提升产品的品质。

产生问题的原因：射速快，保压压力大，保压时间长导致刺披锋的产生。

解决办法：降低射速，降低保压压力，减少保压时间，来杜绝披锋和毛刺的生成。

如果对锐美机械的压铸件去毛刺感兴趣，快联系我吧~

### 压铸件去毛刺作业前的工序步骤

橡胶制品用冷冻修边机作业的适合已经属于半成品，只需进行修边处理后就可以进行品检打包出货了。在生产成制品之前，要经历多少道工序，今天给大家分享下前段工序的流程。

橡胶制品种类繁多，但生产工艺过程却基本相同。以一般固体橡胶——生胶为原料的橡胶制品的基本工艺过程包括：塑炼、混炼、压延、压出、成型、硫化6个基本工序。

当然，原材料准备、成品整理、检验包装等基本工序也少不了。橡胶的加工工艺过程主要是解决塑性和弹性性能这个矛盾的过程。通过各种工艺手段，使得弹性的橡胶变成具有塑性的塑炼胶，再加入各种配合剂制成半成品，然后通过硫化使具有塑性的半成品又变成弹性高、物理机械性能好的橡胶制品。

如果对锐美机械的压铸件去毛刺有兴趣，快和我们联系吧