

锐美机械提升品质 锌合金去毛边机效果 锌合金去毛边

产品名称	锐美机械提升品质 锌合金去毛边机效果 锌合金去毛边
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

产品详情

锌合金去毛边处理后产品的撕裂强度会受到影响吗

锌合金去毛边已经广泛为人所使用，为企业带来了很高的效益方便了广大胶友，有人还是担心冷冻后对产品的撕裂强度性能有影响。撕裂强度与拉伸没有直接关系，在许多情况下撕裂与拉伸是不成正比的，橡胶的撕裂是由于材料中的裂纹或裂口受力时迅速扩大开裂而导至破坏现象。那么橡胶产品如果没有撕裂没有裂纹就不会对其撕裂强度造成影响，我们在冷冻后在显微镜下观察产品，橡胶制品并没有看到有裂纹的产生，没有发现有裂纹，这样就不会对产品的撕裂性能产生影响。事实上很多企业后来也测试过，冷冻前后的产品进行撕裂测试，撕裂的力度基本都保持一致，可以得出结论是冷冻后产品的性能不会有变化。

如果对锐美机械的锌合金去毛边感兴趣，快和我们联系吧

锌合金去毛边的使用寿命

冷冻修边机是现在企业在后处理工序上优选选择的工艺，可以为客户解决产品毛刺批锋的烦恼。然而很少有客户关心锌合金去毛边的使用寿命。

关于锌合金去毛边的使用年限，一款成熟的冷冻修边设备一般情况下可以用十年以上是没有问题的。如果设备出现如下的现象，那使用厂家就要注意啦。在外观就可以看出保温的情况，如果保温不好的情况就很容易出汗流水的现象；在使用过程听设备运行的情况，如果设备运行的噪音特别大说明设备平衡不够或者零器件老化磨损，一般情况下客户可以通过这样判断设备的使用情况。

以上就是锐美机械为大姐介绍的，如果感兴趣那就联系我们吧~

产品毛刺披锋产生如何有效避免

锌合金去毛边是现在市面上普遍使用的后处理工序之一，对塑胶产品披锋毛刺品质的要求也越来越高。但是，在生产塑胶制品的过程中，很多会遇到披锋毛刺的问题。产品毛刺产生的原因及解决办法是什么呢？下面锐美机械为大家介绍一下，塑胶件披锋产生的问题及解决办法。

产生问题的原因：型腔和型芯部分滑动零件间隙过大，导致毛刺披锋的产生。

解决办法：研磨型腔和型芯滑动部位，使接触面严密来杜绝披锋和毛刺的生成。

如果对锐美机械的锌合金去毛边感兴趣，快联系我吧~