

纸箱 定做纸箱 润庆包装

产品名称	纸箱 定做纸箱 润庆包装
公司名称	南京润庆包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江宁区陆朗镇陆谷路209号
联系电话	13585118280 13585118280

产品详情

瓦楞纸箱制造尺寸的量法

纸箱的制造尺寸为制箱时的下料尺寸。制造尺寸以展开的箱坯上的压线为度量的基准。分切机上的压痕辊在压线位置上压出的是一条沟，压线是这条沟槽的中心线。两条压线的距离就是制造尺寸。将制造尺寸转换为内、外径尺寸可以通过表2速成，定做纸箱，但它们也分别有自己的测量方法。

瓦楞纸箱在制造过程中有单拼和双拼之分

单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱;双拼也称为二页箱，有的纸箱周长太大，不得不用两片箱坯拼凑一个纸箱，但有时纸箱厂为了利用生产过程中裁切下来的余料，也会用两片拼凑一个尺寸不算太大的纸箱，甚至有时会用四片。二页箱与一页箱相比，三层纸箱，多了一个接头，因此两者的面积计算有一些细微的差别。

做好过程控制是产品实现的保证

工艺技术部门设计的产品能否得到很好的贯彻，各个工序对标准的严格执行至关重要。所以要求各工序的班长及时监督好本工序的产品质量，是产品最终质量的保证。

另外，质量监督员要不定期巡查，及时纠正和处理违背工艺的现象，以保证工艺的严格贯彻。

纸箱生产现场质量控制

按检验的目的可分为，控制检验，接收检验，质量机构检验鉴定。

纸箱企业在确保纸箱产品质量的前提下，可因地制宜地设置质量检验机构及配备质量检验人员。工序检

验一般有以下几种形式，首件检验，纸箱，首件检验是纸箱产品制造过程中的一种预防性检验，适用于大量的类型。首件检验应由操作者自行检验，并交由专职检验员认可。

"单铜":正反两面都有涂布面，正反都可以印刷。灰底灰板有这种纸，但它不用于彩盒上，灰底白板，它就是所谓的"灰铜纸"即正面是白色的，可以印刷，反面是灰色的，不可以印刷。一般白卡也就是"白底白板"纸，只不过一般报价时的简称，除可特殊的白卡，例如:白金卡、白银卡等。

粉灰纸，一面白色，一面为灰色，价格较低，订制纸箱包装，双粉纸两面均为白色，价格偏高的。

根据产品的形状和大小决定彩盒的材料.常用的材料有:280G粉灰纸，300G粉灰纸，350G粉灰纸，260G粉灰裱E坑，260G双粉纸裱E坑等。

根据产品的包装重量以及产品的定位，常用的材料有:粉灰纸:一般是250g-450g;铜版纸:一般是250g-400g。

纸箱-定做纸箱-润庆包装(推荐商家)由南京润庆包装有限公司提供。南京润庆包装有限公司(www.njrqx.com)位于南京市江宁区竹山路500-3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前润庆包装在纸盒中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。润庆包装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。润庆包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。