

堆焊耐磨双金属三通生产地 昊凯管道 青岛堆焊耐磨双金属三通

产品名称	堆焊耐磨双金属三通生产地 昊凯管道 青岛堆焊耐磨双金属三通
公司名称	沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县收费站南205国道西
联系电话	17631718098

产品详情

堆焊耐磨双金属三通堆焊耐磨复合钢管焊接的特性体现

堆焊耐磨双金属三通堆焊耐磨复合钢管的材质为ZG40CrNiMoMnSiRe，属于中碳低合金钢组织为高密度错位板条状马氏体，具有良好的耐磨性能，而且钢中加入了Cr、Mn、Si、Ni、Mo、Cu、RE多合金元素，使管道的抗腐蚀能力大幅度改善。广泛应用于钢铁厂高炉水渣系统中高炉冲渣水的输送。在生产制造过程中，堆焊耐磨复合钢管的连接主要采用焊接方式。目前，本公司对堆焊耐磨复合钢管的焊接主要采用传统手工电弧焊，直流焊接碱性焊条施焊。堆焊耐磨复合钢管含有一定量的合金元素及微合金化元素。主要焊接特性体现在：(1)由于含碳量高、合金元素含量多，在快速冷却时，从奥氏体转变为马氏体的起始温度Ms点较低，焊后热影响区产生硬度很高的马氏体，造成脆化；(2)焊接热影响区极易产生硬脆的马氏体，对氢致冷裂纹的敏感性很大，在一般用于焊接的低合金钢中，具有很大的冷裂纹敏感性。因此堆焊耐磨复合钢管在焊接时必须严格按照工艺要求进行。堆焊耐磨复合钢管特点：在同等条件下与高锰钢材料相比，其单位磨耗是高锰钢的1/3左右，使用寿命是高锰钢的3倍以上。弯管和分支管可与无缝钢管段配套使用，堆焊耐磨双金属三通供应商，制造适用不规则输送管线，切割、焊接维修方便。综上所述，堆焊耐磨复合钢管有优异的耐磨性及可焊性，因此可以广泛应用于各种高温磨损输送管道，可有效的保证工业系统的正常运转。

堆焊耐磨双金属三通耐磨性能优异应用广泛

双金属堆焊耐磨双金属三通1. 耐磨性能优异，连续使用10年以上时间 耐磨性相当于锰钢的266倍，高铬铸铁的171.5倍，耐磨性很好。耐磨陶瓷复合弯头在制粉系统的应用极大的减轻了设备的磨损，根据十余年的现场运行经验，耐用时间至少10年以上，减少维修频次和费用。 2. 双金属堆焊耐磨双金属三通内衬合金强度高、硬度高、重量轻 合金耐磨管硬度为HR67，硬度远高于耐磨钢和不锈钢。密度仅为钢铁的一半，陶瓷弯管重量仅为耐磨钢弯管的1/3，便于安装与更换。 3. 内壁光滑，不堵粉料 耐磨复合管经高温烧结，结构致密，研磨除毛刺处理后表面光洁。双金属堆焊耐磨双金属三通内壁平整光滑不堵粉料。双金属堆焊耐磨双金属三通与其他耐磨管的比较能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料，堆焊耐磨

双金属三通质量好，如铸石、铸钢和离心浇注陶瓷材料相比所具有的多方面优势。双金堆焊耐磨双金属三通具有耐磨、耐蚀、耐热性能，因此可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为输送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质。

堆焊耐磨由低碳钢板和合金耐磨层两部分组成，合金耐磨层一般为总厚度的 $\frac{1}{3} \sim \frac{1}{2}$ 。工作时由基体提供抵抗外力的强度、韧性和塑性等综合性能，由合金耐磨层提供满足各种工况需求的耐磨性能。堆焊耐磨层和基板之间是冶金结合。通过专用设备，采用自动焊接工艺，将高硬度自保护合金焊丝均匀地焊接在基板上，青岛堆焊耐磨双金属三通，复合层数一层至两层以至多层，复合过程中由于合金收缩比不同，出现均匀横向裂纹，这是耐磨钢板的显著特点。合金耐磨层主要以铬合金为主，同时还添加锰、钼、铌、镍等其它合金成份，金相组织中碳化物呈纤维状分布，纤维方向与表面垂直。碳化物显微硬度可以达到HV1700-2000以上，表面硬度可达到HRC58-62。合金碳化物在高温下有很强的稳定性，保持较高的硬度，同时还具有很好的性能，在500℃以内完全正常使用。堆焊耐磨具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，堆焊耐磨双金属三通生产地，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

堆焊耐磨双金属三通生产地-昊凯管道-青岛堆焊耐磨双金属三通由沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司提供。沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司（www.haokaigd.com）是从事“生产工业陶瓷配件、泵管配件、耐磨设备，法兰，弯头，钢管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张荣河。