

洛德LORD7542 (1:1) 双组分聚氨酯胶粘剂

产品名称	洛德LORD7542 (1:1) 双组分聚氨酯胶粘剂
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	380.00/支
规格参数	品牌:美国洛德 型号:LORD 7542-AP 产地:美国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

LORD 7542-AP A/B BLACK聚氨酯胶粘剂 (可替代LORD7545)

产品概述

LORD 7542-AP A/B BLACK是一种双组份等比例聚氨酯胶粘剂，可用于玻璃纤维、复合材料和其他塑料的粘接，仅需要适度的表面准备。LORD 7542-AP A/B BLACK固化速度较快，适应较快的应用施工。

特征和优点

不易燃 – 不需要防爆设备。

环境友好 – 不含有消耗臭氧层的化学物质。环境稳定性- 耐光照，气候，湿热，和盐雾。化学稳定性 – 耐溶剂性能优异，喷涂和大多数清洁工艺不会使完全固化的强度降低。

使用方法

表面处理 - 去除基材表面的油脂、污垢和其他污染物。大多数塑料产品在进行粘接之前，需要用干布或者含有溶剂的湿布进行清洁。金属基材需要底涂和喷砂处理，然后溶剂清洗，以实现最佳粘合效果。

混合 - 混合LORD 7542-AP A和LORD 7542-AP

B BLACK按照体积比1:1混合。支装胶会自动按照正确比例出胶。混合以后胶粘剂迅速固化。

涂装 - 使用手动胶枪或自动计量/混合/施胶设备涂敷胶粘剂。

- 手动胶枪

1. 将胶瓶装入胶枪并取下端盖。
2. 通过挤出少量胶粘剂将柱塞配平，确保两端同高。
3. 连接混合端并挤出混合器长度的胶粘剂
4. 将胶粘剂涂敷到基材上，并在胶粘剂的作业时间内将涂胶部件贴合到一起。夹持固定，直到胶粘剂达到手持强度。

典型特性*

	7542-AP A	7542-AP B BLACK
	树脂	固化剂
外观	深褐色液体黑色液体	
粘度,cP@77 ° F (25 ° C)	3200-47008000-16000	
密度, lb/gal	11.5-11.810.4-10.7	
(kg/m ³)	1380-14201250-1280	
固体含量 %	100	100
闪点, ° F (° C)		
Closed Cup	>200 (>93)>200 (>93)	
操作时间,min@77 ° F (25 ° C)	4-7	
达到初固化强度所需时间, hr @ 75 ° F		
(24 ° C)	1-2	

*典型数据不可作为产品标准之用

- 计量/ 混合/ 施胶设备

如需关于使用此设备方面的协助,请联系LORD 代表。

为了实现最佳的粘接强度,LORD 7542-AP A/B BLACK的胶层厚度应该控制在10-40mil (0.254-1.016mm)。使用期间防止7542-AP的容器遇到低温环境。

固化 - 室温75 ° F (24 ° C) 下在24小时以内完全 固化。

清理 - 在胶粘剂固化之前，使用异丙醇之类的溶剂即可清理设备和工具。在胶粘剂固化后，需要将胶粘剂加热到300 ° F (149 ° C) 或更高以软化已经固化的胶粘剂。这样可以将粘合件分开，使清除胶粘剂更加容易。

保质期/储藏要求

在65-85 ° F (18-30 ° C) 条件下存放在原始的未开封容器中，干净、干燥的环境中时，保质期为六个月。