

# 急流槽模具维护惯例

产品名称	急流槽模具维护惯例
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	50.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市清苑区阎庄乡大吕庄村
联系电话	17325538666 13513327706

## 产品详情

急流槽模具维护惯例 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制急流槽模具。排水槽模具是采用工程聚丙烯塑料经过注塑机注塑成型的,只是需要设置好注塑机中的铁模具的规格与客户所提供图纸上的完全符合之后开始注塑即可生产出与图纸相同规格的模具。该模具已经被广泛的应用到我们的生活当中了。

排水槽模具保养比模具维修更为重要,模具维修的次数越多,其寿命越短。而模具保养得越好,其使用寿命就会越长!正常的模具等等的维护惯例是等模具冷却,然后清洗模具,喷上防锈剂,合模,将模具调离塑胶机台储存。在使用模具时,我们要注意先检查,确保模具的完好无损!烧焊时必须穿防护衣,带防护眼镜等等。在机台作业时,须保证注塑机处于停止状态,并挂好标示牌。