

# 无锡普金斯塑胶公司 吸塑厚片定做 青岛吸塑厚片

产品名称	无锡普金斯塑胶公司 吸塑厚片定做 青岛吸塑厚片
公司名称	江苏赛默物流科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区鹅湖镇青虹路18号（中德包装内）
联系电话	15806178308

## 产品详情

### 厚片吸塑托盘放货物有技巧

大家都知道，用厚片吸塑托盘来存放货物安全、方便，那您知道厚片吸塑托盘存放货物的技巧吗?我们该如何用厚片吸塑托盘存放货物?在码放长条状物品或者是立体的金属容器时，是交错码放方式，多层或多层堆叠，这样既可以保证平衡，同时也可以充分利用多出来的空间。如果是纸质物品，码放起来就比较容易了，因为它的空间贴合性较强，也不用担心会压坏货物，采用多层码放或者单层都可以。为了起到固定作用，还可以将它们呈十字形捆扎起来，如果存放的物品都是易碎的物品，那么要在厚片吸塑托盘周边加上围栏。为了拆装方便，可以添加一些木质支撑隔板。在堆放的时候尽量不要堆放太高，避免因结构不稳定从高空跌落下来摔坏了。厚片吸塑托盘这样存放货物是不是方便很多呢?

江苏赛默物流科技有限公司位于锡山经济开发区锡北工业园区。赛默塑胶以技术为以托，涉及产品有吸塑包装、厚板吸塑。也是厚片、薄片吸塑包装及配套周转用品的专业技术制造商。我们的研发设计及制造团队具有丰富的厚片吸塑、薄片吸塑及周转用品从业经验。可以为您提供吸塑包装和厚片吸塑产品设计、模具设计、模具制作，吸塑产品生产，售后及相关周转用品在内的整体服务。我们极力吸收国外先进技术经验，改进吸塑设备，使其处于国内ling先水平。 公司吸塑包装及厚片吸塑zui大成型尺寸：3m\*1.8m\*0.8m(长\*宽\*高)，材料厚度0.15~12mm以内，产品可用于汽车、机电、电子、化工、食品、日化等行业。产品材料主要有ABS、HDPE、PC、PP、PET、HIPS、PVC复合材料。 塑料厚片材料的吸塑加工工艺与压塑、注塑加工工艺相比，吸塑厚片定做，不仅模具费用低，而且生产周期短，更能够为产品处于研发期和成长期的用户解决因生产批量小，产品更新换代快而带来的产品生产成本偏高的难题。 因为我们专业、专注于吸塑包装和厚片吸塑制造，并以诚信为本，青岛吸塑厚片，为您提供更完mei的产品和服务。赛默塑胶期待与您合作！ 江苏赛默物流科技有限公司专业从事吸塑，吸塑托盘，厚板吸塑，吸塑厂家以及吸塑托盘厂家的生产和销售，欢迎来电咨询!

成型成品是选用高抗冲级聚苯乙烯(HIPS)片材、通用级聚苯乙烯(GPPS)片材、双向拉伸聚苯乙烯(BOPS)

片材、流延聚苯乙烯(CPS)片材、流延聚丙烯(CPP)片材、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)片材等，吸塑厚片定制，经气压热成型加工后呈各种形状盒子、盖子、托盘等包装用的塑料成品。本规范适用于营养品、速冻品、食物、海鲜、蔬菜、电子、日子日用用品等运用领域中作为包装用的盒子、盖子、托盘等热成型成品。

本规范的清洁目标是依照GB13114 - 1994《食物容器及包装资料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂清洁规范》、GB13113 - 1994《食物容器及包装资料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品清洁规范》、聚苯乙烯、聚丙烯成型品清洁规范的剖析办法》、GB9689-2003《食物包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品清洁规范》的规矩。本规范由常州辰诺包装资料厂提出本规范由常州辰诺包装资料厂起草本规范首要起草人 沈奇 企业标准热成型成品 Q320400 GS016-2005 1. 规模本规范规矩了热成型成品的商品分类、技能需求、实验办法、查验规矩及象征、包装、运送、储存的需求。 2. 引证规范 2.1

GB13114 - 1994《食物容器及包装资料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂清洁规范》 2.2

GB13113 - 1994《食物容器及包装资料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品清洁规范》 2.3

GB/T5009.60-2003《食物包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品清洁规范的剖析办法》 2.4

GB9689-2003《食物包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品清洁规范》 2.5 GB2828 - 1987《逐批查看

计数抽样程序及抽样表》。(注：以上五项为本公司过渡美国FDA规范前所引证的规范) 3.

商品分类 3.1依据商品用的资料可分为HIPS热成型成品(高抗冲级聚苯乙烯)、GPPS热成型成品(通用级聚苯乙烯)、BOPS热成型成品(双向拉伸聚苯乙烯)、CPS热成型成品(流延聚苯乙烯)、CPP热成型成品(流延聚丙烯)、PET热成型成品(聚对苯二甲酸乙二醇酯)。 3.2规范：按热成型成品外形尺度断定。 3.3特殊规范，由供需双方商定。 4. 技能需求 4.1外观需求 4.1.1商品成型完好、丰满，吸塑厚片厂家，概括清楚，外表平坦。不允许有变形、隔筋、翘曲。无非规划需求的泡点及凹点，四边厚薄均匀，无目视可见的变形及成型不良等表象。 4.1.2商品外形切口完好，基本无缺口、无毛刺等表象。

4.1.3商品外表应清洁，无尘埃、油斑、粉末、色点、污渍、杂物等附着。

4.2规范与尺度商品外形尺度误差应在规划尺度的 $\pm 1.0$  mm以内。内形尺度为内装物放置科适宜。

4.3分量误差商品分量误差不超越核定分量的 $\pm 5\%$ 。 4.4清洁功能本商品清洁功能依据GB/T5009.60-2003《食物包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品清洁规范的剖析办法》规范应契合GB9689 - 88《食物包装用聚苯乙烯成型成品清洁规范》

、GB13113 - 1994《食物容器及包装资料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品清洁规范》的规矩。 5.

实验办法 5.1外观查验。在自然光线下目测。

5.2规范尺度查验。外形尺度用准确度为0.02mm的游标卡尺测定，准确到小数点后一位。

5.3分量规范查验。用感应量为0.1g的电子天平秤丈量。 6. 查验规矩 6.1查验规矩按GB2828 - 1987《逐批查看计数抽样程序及抽样表》进行。收货公司有权对商品进行查验，查验时以一次定货量为一个批次，同一批次内应无质量区别、悬殊的商品混入。 6.2每一批次抽样箱数不低于总箱数的2%。

6.3每箱数不低于抽样数的10%。 6.4查验项目按本规范：3.1、3.2、4.1、4.2、4.3、4.4规矩进行。 6.5

查验成果如有一次不契合规矩目标时，应从头取双倍样品，对不合格项目进行复检。复检成果若仍不契合规矩目标，则该批次商品可作不合格处置。 7. 象征、包装、运送和储存 7.1象征本商品包装箱上

应标明：出产厂商、商品称号、规范数量、出产日期、查验工号以及运送储存中留意的事项。 7.2包装本商品的包装方法：一次性塑料内衬袋、外用纸箱(契合规范承重的纸箱)、定数定量、按称号规范等进行包装。 7.3运送本商品在运送过程中应按规范堆码、轻装轻卸，避免挤压重压、机械磕碰、雨淋、摔跌

及阳光的直射等。 7.4贮存本产品贮存时，应存放于相对阴凉、通风、干燥的室内仓库中，温度在40度以下。距离热源不少于2M，不能与有毒的物品共同存放。在正常贮存条件下，自生产日期起保存期为三十六月(三年)。

吸塑厚片定做吸塑厚片定做吸塑厚片定做吸塑厚片定做

无锡普金斯塑胶公司(图)-吸塑厚片定做-青岛吸塑厚片由江苏赛默物流科技有限公司提供。江苏赛默物流科技有限公司(www.wuxipjs.com)是从事“无锡吸塑托盘,厚板吸塑厂家”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:唐经理。