

双辊式破碎机辊皮 习水县辊式破碎机 巩义宏新源

产品名称	双辊式破碎机辊皮 习水县辊式破碎机 巩义宏新源
公司名称	巩义市宏新源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市东开发区白河工业园
联系电话	13849039089

产品详情

如何解决对辊破碎机的卡机问题

如何解决对辊破碎机的卡机问题

1、堵料卡机。对辊破碎机给料过多或者不均匀以及入料不符合标准都会造成堵料现象，这样会突然加大设备的电流量，而电路自动保护装置则会停机保护线路，这就造成了卡机现象。因此，操作人员在入料时要严格按照操作标准进行入料，避免出现堵料问题。

2、主轴断裂卡机。使用者操作不当或者是对辊破碎机长期处于超负荷工作状态，都有可能引起对辊破碎机主轴断裂。所以为了避免出现主轴断裂造成的卡机现象，操作人员要经过严格的上岗培训，在操作设备时要严格按照操作标准规范操作，此外还要避免设备超负荷工作注意检查设备的运转情况。

3、动辊和调整套卡机。对辊破碎机负荷工作时液压站会使锁紧环失效造成调整套随着动辊运转，一旦处理不及时就会造成调整套卡死，出现停机现象。还有就是调整螺丝润滑不良，调整帽密封和防尘罩密封磨损等引起的对辊破碎机负荷工作。建议广大用户在运行前还要注意检查设备的各个部件是否正常，若出现异样应及时解决。

4、传动带松动。对辊破碎机的动力是靠传动带传动的，当传动带松动时会造成物料破碎不充分；当传动带过紧时容易断裂，也会影响正常工作。因此操作人员在每次开机前检查传动带的松紧度是否合适。

5、冲击力过大。对辊破碎机在工作中承受着巨大的冲击力，如果过大就会造成机身松动，从而影响正常的破碎作业。例如在对辊破碎机内部有偏心轴装置，当固定偏心轴装置的衬套松动时，偏心轴就会卡住，对辊破碎机就无法工作了。所以平时要经常检查机身内部的部件是否有松动的迹象，如果有要及时的

坚固。

巩义市宏新源机械设备有限公司是一家从事破碎机设备生产，销售，设计为一体的专业公司，产品质量可靠，价格优惠，操作简单，维修方便，欢迎来电咨询

辊式破碎机出料粒度的影响因素

辊式破碎机出料粒度的影响因素

1、轧辊地技术特性，主要指轧辊表面的齿角、齿形、齿斜度及两辊排列。

2、两辊速度和速比：轧辊的旋转速度越快，产量越高。但速度过快又会引起电耗增加及机器震动，齿磨损加快，轴承发热、轧辊温度过高，所以速度必须适当。两个轧辊如果同速旋转，对物料只能起挤压作用，而对物料的破碎作用主要依靠两辊之间的相对运动和速度之差。

3、轧距：两个轧辊之间的距离对颗粒的破碎效果有很大效果，双辊式破碎机辊皮，它是根据所要获得的颗粒粒度进行调整的。

其它，通过实践发现当排料口调到和成品料粒径一致时粒行较好，排料口大于粒径要比排料口小于粒径时的针片状含量低，破碎比大所以粒型变差。

另外，恒定地供料也是提高成品质量的关键，辊式破碎机辊皮修复，不稳定和不足的供料，使石料在破碎腔受内衬板两个面的作用，容易形成针状和片状，若进料供应充分，进入破碎腔的料就会实现层压破碎，形成料和料之间挤压破碎和研磨，成品料粒型就会变好。

巩义市宏新源机械设备有限公司专业破碎机厂家，型号齐全，质量可靠，操作简单，维修方便。欢迎新老顾客前来咨询!

对辊破碎机配件

对辊机配件主要包括辊皮、齿板，其中辊皮是一体的，对辊式破碎机价格实惠，有光辊、齿辊、狼牙辊等，习水县辊式破碎机，齿板是多块组合到一起的，有4块的，有8块的等，他们一般采用高锰钢材质，不过现在高铬合金也越来越多了。

破碎机质量好不好主要取决于破碎机配件质量，因为破碎机配件属于易磨损的，配件耐不耐磨很重要。巩义市宏新源机械设备有限公司是一家从事破碎机及配件生产，销售，设计为一体的专业公司，产品质量可靠，价格优惠，操作简单，维修方便，欢迎来电咨询

双辊式破碎机辊皮-习水县辊式破碎机-巩义宏新源(查看)由巩义市宏新源机械设备有限公司提供。巩义市宏新源机械设备有限公司(www.hxyjx.com)实力雄厚，信誉可靠，在的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领巩义宏新源和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.zzhxyzz.com)还是从事锤式破碎机，小型锤式破碎机，移动锤式破碎机的厂家，欢迎来电咨询。