VALOX 420SE0 PBT沙伯基础 420SE0 电子电气

产品名称	VALOX 420SE0 PBT沙伯基础 420SE0 电子电气
公司名称	苏州亿嘉源新材料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:沙伯基础 牌号:420SE0 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号
联系电话	013636561278 13636561278

产品详情

VALOX 420SE0 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

30% 玻璃纤维增强材料

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明:

VALOX 420SE0 resin是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 VALOX 420SE0 resin的主要特性为:阻燃/额定火焰。典型应用领域包括:

电气/电子应用

户外应用

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet

UL 黄卡 2

E45587-101092091

E207780-101092084

E207780-101513785

E45587-101513788

搜索 UL 黄卡

SABIC Innovative Plastics Asia PacificVALOX

供货地区

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

用途

开关连接器

加工方法

注射成型

物理性能物理性能额定值单位制测试方法比重1.63g/cmASTM D792, ISO 1183特定体积0.61cm/gASTM D792熔流率 (250 ° C/5.0 kg)42g/10 minASTM D1238溶化体积流率（MVR） (250 ° C/5.0 kg)29 cm/10minISO 1133收缩率内部方法流动 30.10 到 0.50%流动 : 3.20 mm0.50 到 0.70%横向流动 30.40 到 0.80%横向流动 : 3.20 mm0.50 到 1.0%吸水率ISO 62饱和, 23 ° C0.09%平衡, 23 ° C, 50% RH0.07%室外适用性f2UL 746C硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 计秤)119ASTM D785, ISO 2039-2球压硬度 (H 358/30)118MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量-- 412000MPaASTM D638--10000MPaISO 527-2/1抗张强度屈服 5120MPaASTM D638屈服120MPaISO 527-2/5断裂 5120MPaASTM D638断裂120MPaISO 527-2/5伸长率屈服 52%ASTM D638屈服 1.9%ISO 527-2/5断裂 52%ASTM D638断裂1.9%ISO 527-2/5弯曲模量50.0 mm 跨距 69800MPaASTM D790-- 79500MPaISO 178弯曲强度--180MPaISO 178断裂, 50.0 mm 跨距 6186MPaASTM D790抗泰伯磨耗 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)22mg内部方法冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 8ISO 179/1eA-30 ° C6kJ/m23 ° C7kJ/m简支梁缺口冲击强度 8ISO 179/1eU-30 ° C50kJ/m23 ° C50kJ/m悬壁梁缺口冲击强度-30 ° C57J/mASTM D25623 ° C60J/mASTM D256-30 ° C 96kJ/mISO 180/1A23 ° C 97kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击23 ° C620J/mASTM D4812-30 ° C 945kJ/mISO 180/1U23 ° C 945kJ/mISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)5JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法热变形温度0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm212 ° CASTM D6480.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 10220 ° CISO 75-2/Be1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm200 ° CAST

M D6481.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 10195 ° CISO 75-2/Ae1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm
跨距 11200 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度--200 ° CASTM D1525 12, ISO 306/B50, ISO 306/B1
20--220 ° CISO 306/A50Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形膨胀系数流动 : -40
到 40 ° C2.50E-05cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2流动 : 23 到 80 ° C2.50E-05cm/cm/ ° CIS
O 11359-2横向 : -40 到 40 ° C8.90E-05cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2横向 : 23 到 8
0 ° C1.20E-04cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.25W/m/KISO 8302RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp13
0 ° CUL 746RTI Str140 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmIEC 60
093体积电阻率> 1.0E+15ohm · cmASTM D257, IEC 60093介电强度1.60 mm, in Oil24kV/mmAST
M D1493.20 mm, in Air19kV/mmASTM D1490.800 mm, 在油中23kV/mmIEC 60243-11.60 mm,
在油中22kV/mmIEC 60243-13.20 mm, 在油中16kV/mmIEC 60243-1介电常数100 Hz3.8ASTM D
150, IEC 602501 MHz3.7ASTM D15050 Hz3.3IEC 6025060 Hz3.3IEC 602501 MHz3.3IEC 6025
0耗散因数100 Hz2.00E-03ASTM D150, IEC 602501 MHz0.02ASTM D15050 Hz1.00E-03IEC 6025
060 Hz1.00E-03IEC 602501 MHz0.01IEC 60250耐电弧性 13PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指
数(CTI)PLC 3UL 746漏电起痕指数IEC 60112--175V解决方案 B125V高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0U
L 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 4UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单
位制测试方法UL 阻燃等级UL 940.400 mmV-20.710 mmV-02.00 mm5VA灼热丝易燃指数 (1.00
mm)960 ° CIEC 60695-2-12极限氧指数32%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0
到 4.0hr干燥时间，最大12hr建议的最大水分含量0.02%建议注入量40 到 80%螺筒后部温度243 到
266 ° C螺筒中部温度249 到 271 ° C螺筒前部温度254 到 277 ° C射嘴温度249 到 271 ° C加工（熔
体）温度254 到 277 ° C模具温度65.6 到 87.8 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速50 到 80rpm
排气孔深度0.025 到 0.038mm