

VALOX 420SE0 PBT沙伯基础 420SE0 电子电气

产品名称	VALOX 420SE0 PBT沙伯基础 420SE0 电子电气
公司名称	苏州亿嘉源新材料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:沙伯基础 牌号:420SE0 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号
联系电话	013636561278 13636561278

产品详情

VALOX 420SE0 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

30% 玻璃纤维增强材料

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明:

VALOX 420SE0 resin是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 VALOX 420SE0 resin的主要特性为:阻燃/额定火焰。典型应用领域包括:

电气/电子应用

户外应用

总体

材料状态

已商用:当前有效

资料 1

Technical Datasheet

UL 黄卡 2

E45587-101092091

E207780-101092084

E207780-101513785

E45587-101513788

搜索 UL 黄卡

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific VALOX

供货地区

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

用途

开关连接器

加工方法

注射成型

物理性能
物理性能额定值
单位制
测试方法
比重 1.63g/cm³ ASTM D792, ISO 1183
特定体积 0.61cm³/g ASTM D792
熔流率 (250 ° C/5.0 kg) 42g/10 min ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/5.0 kg) 29 cm³/10min ISO 1133
收缩率
内部方法
流动 30.10 到 0.50%
流动 : 3.20 mm 0.50 到 0.70%
横向流动 30.40 到 0.80%
横向流动 : 3.20 mm 0.50 到 1.0%
吸水率 ISO 62
饱和, 23 ° C 0.09%
平衡, 23 ° C, 50% RH 0.07%
室外适用性 f2 UL 746C
硬度
额定值
单位制
测试方法
洛氏硬度 (R 计秤) 119 ASTM D785, ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30) 118 MPa ISO 2039-1
机械性能
额定值
单位制
测试方法
拉伸模量 -- 412000 MPa ASTM D638 -- 10000 MPa ISO 527-2/1
抗张强度
屈服 5120 MPa ASTM D638
屈服 120 MPa ISO 527-2/5
断裂 5120 MPa ASTM D638
断裂 120 MPa ISO 527-2/5
伸长率
屈服 52% ASTM D638
屈服 1.9% ISO 527-2/5
断裂 52% ASTM D638
断裂 1.9% ISO 527-2/5
弯曲模量 50.0 mm 跨距 69800 MPa ASTM D790 -- 79500 MPa ISO 178
弯曲强度 -- 180 MPa ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 6186 MPa ASTM D790
抗泰伯磨耗 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮) 22mg
内部方法
冲击性能
额定值
单位制
测试方法
简支梁缺口冲击强度 8 ISO 179/1eA-30 ° C 6kJ/m 23 ° C 7kJ/m
简支梁缺口冲击强度 8 ISO 179/1eU-30 ° C 50kJ/m 23 ° C 50kJ/m
悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C 57J/m ASTM D2562 23 ° C 60J/m ASTM D256-30 ° C 96kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 97kJ/m ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 23 ° C 620J/m ASTM D4812-30 ° C 945kJ/m ISO 180/1U 23 ° C 945kJ/m ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy) 5J ASTM D3763
热性能
额定值
单位制
测试方法
热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm 212 ° C ASTM D6480. 45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 10220 ° C ISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm 200 ° C ASTM

M D6481.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 10195 ° CISO 75-2/Ae1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm
跨距 11200 ° CISO 75-2/ Af维卡软化温度--200 ° CASTM D1525 12, ISO 306/B50, ISO 306/B1
20--220 ° CISO 306/A50Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形膨胀系数流动 : -40
到 40 ° C2.50E-05cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2流动 : 23 到 80 ° C2.50E-05cm/cm/ ° CIS
O 11359-2横向 : -40 到 40 ° C8.90E-05cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2横向 : 23 到 8
0 ° C1.20E-04cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.25W/m/KISO 8302RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp13
0 ° CUL 746RTI Str140 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmIEC 60
093体积电阻率> 1.0E+15ohm · cmASTM D257, IEC 60093介电强度1.60 mm, in Oil24kV/mmAST
M D1493.20 mm, in Air19kV/mmASTM D1490.800 mm, 在油中23kV/mmIEC 60243-11.60 mm,
在油中22kV/mmIEC 60243-13.20 mm, 在油中16kV/mmIEC 60243-1介电常数100 Hz3.8ASTM D
150, IEC 602501 MHz3.7ASTM D15050 Hz3.3IEC 6025060 Hz3.3IEC 602501 MHz3.3IEC 6025
0耗散因数100 Hz2.00E-03ASTM D150, IEC 602501 MHz0.02ASTM D15050 Hz1.00E-03IEC 6025
060 Hz1.00E-03IEC 602501 MHz0.01IEC 60250耐电弧性 13PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指
数(CTI)PLC 3UL 746漏电起痕指数IEC 60112--175V解决方案 B125V高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0U
L 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 4UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单
位制测试方法UL 阻燃等级UL 940.400 mmV-20.710 mmV-02.00 mm5VA灼热丝易燃指数 (1.00
mm)960 ° CIEC 60695-2-12极限氧指数32%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0
到 4.0hr干燥时间, 最大12hr建议的最大水分含量0.02%建议注入量40 到 80%螺筒后部温度243 到
266 ° C螺筒中部温度249 到 271 ° C螺筒前部温度254 到 277 ° C射嘴温度249 到 271 ° C加工 (熔
体) 温度254 到 277 ° C模具温度65.6 到 87.8 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速50 到 80rpm
排气孔深度0.025 到 0.038mm