

# 锡线批发价 台锡金属 安徽锡线

产品名称	锡线批发价 台锡金属 安徽锡线
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

## 产品详情

广东台锡金属工业有限公司生产的无铅焊锡线具有性能稳定，熔点低，活性好，绝缘电阻高，焊接速度快，高焊接效率，电性能优良等优点。

锡线环保，无毒。常见的白锡是银白色的金属，安徽锡线，密度7.31g/cm<sup>3</sup>，熔点231.86℃，沸点2270℃，专业锡线，软而富有展性。白锡剧冷转变为粉末状的灰锡，白锡加热到160℃以上时转变为脆锡。化学性质比较稳定，在常温下不与空气反应，能被浓酸氧化成锡酸，与盐酸反应生成氯化亚锡，与浓碱溶液反应生成锡酸盐。主要用于制马口铁、青铜和轴承合金。

台锡金属公司生产的焊锡产品具有可焊性佳、环保无污染、润湿时间短、线内松香分布均匀、焊点表面光亮、无恶臭、烟雾少等特点。

锡线采用高纯度优质锡料成分高达99.99%的环保纯锡锭为原材料，配与高科技多组元复合型助焊剂，其独特的松香和活性配方使之有快速的浸润性，残留物少、透明、完全惰性，与选进的生产工艺，是一种低残留有芯焊锡线，用于免清洗焊接工艺且符合相关规定。

### 检测锡线的好坏

- 1.可以从锡线的外观看它的好坏，锡线批发价，看锡线表面的亮度，品质好的有铅锡线表面是黑亮的，无铅锡线的表面则是银白色的，而不是乌黑色的
- 2.看锡线的柔软性，好的63度锡线用手轻轻一碰就会变形没有弹性，含量低的锡线就会比较有弹性。
- 3.用电烙铁试用，先把电烙铁插上电源预热，然后再找一块线路板，把锡线放在要焊接的部位，用电烙铁轻轻在锡线和焊点上焊锡点，等焊点冷却后，观察焊点是否光亮，锡线的含量只要能达到50度，焊点就会有光亮度，如果焊点发黑，有雾状物在焊点表面，就说明锡的含量低于45度或杂质超标了。如果焊点比较白，说明锡线含铅量比较大，锡线质量差。比如40度焊锡丝的焊点只有中间一小部分发白，四周

亮占整个焊点的70%-80%;而35度焊锡丝的焊点中间发白占整个焊点的60%-65%，四周发亮占整个焊点的35%-40%;30度锡线的焊点中间发白占整个焊点的80%，只有四周的底部边缘有点亮;而45度锡线的焊点就基本全亮了只有顶部占整个焊点的5%-10%发白。所以如果锡线的中间发白的面积越大，说明锡线的质量越坏。

锡线批发价-台锡金属-安徽锡线由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司（[www.ttin.com.tw](http://www.ttin.com.tw)）在废金属这一领域倾注了无限的热忱和热情，台锡金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄。