

锡线价格 台锡金属 长春锡线

产品名称	锡线价格 台锡金属 长春锡线
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

各种型号的无铅焊锡线的焊接设定温度：

- 1.含银无铅焊锡线有两款：0.3银无铅焊锡线和3.0银无铅焊锡线。含银无铅焊锡线熔点为217度，焊接温度为260度左右。
- 2.锡铜无铅焊锡线熔点为227度，长春锡线，在进行手工焊接时电烙铁的温度设定为280°-300°左右比较适合。
- 3.实芯无铅焊锡线用的客户比较少，主要用于特殊产品的焊接。实芯无铅焊锡线熔点为220°，焊接温度调为260°-270°合适。
- 4.镀镍无铅焊锡线主要是在锡铜无铅焊锡线中加入了一种镀镍的成分，适用于镀镍板和镀镍元器件的焊接。焊接温度和锡铜无铅焊锡线一样，都为280°-300°。
- 5.对于不锈钢无铅焊锡线，焊接温度要高一些，它不比一般的无铅焊锡线，它熔点要高一些。经工程师反复试验和检测，不锈钢无铅焊锡线的烙铁温度设定为400°-430°。

无铅焊锡线和有铅焊锡线有什么区别？1、外观特色有所不同。2、氧化程度略微不同。3、熔点不同。4、焊接操控不同。

无铅焊锡线和有铅焊锡线的区别：焊接操控不同。有铅焊锡线在焊接方面操控起来更方便，这是由于有铅焊锡线的熔点较低，更利于焊接。而无铅焊锡线的的锡纯度相对要高些，焊接操作起来较难。同时无铅焊锡线的焊接操纵时间会比有铅焊锡线的时间要长些。

无铅锡线焊接质量的好坏取决于很多因素，锡线厂家，有主要一个因素我们比较容易忽略的就是无铅焊锡线温度的设定，环保锡线，这对于无铅焊锡线的焊接来说就至关重要的。有铅锡线与无铅锡线在可焊性方面存在差别，有铅锡线相对来说会更好焊接操作，除上面说过的熔点温度和助焊剂的原因外，锡线价格，还有就是无铅锡线锡纯度太高不利于焊接操作，无铅锡线的焊接操作时间比有铅锡线的时间要长一点点，大约长0.2-0.5秒。

锡线价格-台锡金属(在线咨询)-长春锡线由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司（www.ttin.com.tw）为客户提供“焊锡丝,无铅焊锡线,环保锡线厂家,焊锡条”等业务，公司拥有“焊锡丝,无铅焊锡线,环保锡线厂家,焊锡条”等品牌。专注于废金属等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：黄。