

# 不锈钢防护窗自动冲孔机 粤瑞源机械 兴义冲孔机

产品名称	不锈钢防护窗自动冲孔机 粤瑞源机械 兴义冲孔机
公司名称	佛山市粤瑞源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号
联系电话	18928599213

## 产品详情

全自动数控冲孔机 锌钢护栏自动冲孔机采用进口伺服电机自动送料自动退料，孔距误差准确到正负  $\pm 0.2$  MM。采用数控机床专用齿条，使用寿命长准确度高。电脑触摸屏手写输入操作简单易懂，维护保养简单无需专业人员。一台机2个冲头，配有2套模具。冲1支6米长的管仅需50—55秒，用户可根据生产需求在电脑触摸屏上设定同时冲2支6米长的管，时间和冲1支管的一样，加倍提高了生产效率！机器模具冲压部件设计合理确保人员操作安全无工伤事故！夹具采用液压夹具无需用户再买一台空压机配合使用，减少了用户工作场所的噪音污染。一机多用，同一台机只要更换模具即可冲孔做防盗网、护栏、货架等。

全自动不锈钢冲孔机分为单工位液压冲孔机，双工位液压冲孔机和多工位液压冲孔机。不管是双工位的还是多工位的液压冲孔机，较大的优势就是模具不用随时的调整，所以使用简单，防护窗自动冲孔机，安装方便，工作效率就可以得到提高。可以冲方形也可以冲圆管，兴义冲孔机，还可以冲菱形。并且板材也可以冲孔。除了常规模具外还可以按照客户的要求来冲孔不常规的，当然不常规的模具必须得需要定做。

技术服务：

- 1、免费提供技术操作培训，操作简便
- 2、免费售后跟踪回访和设备机器维护，我厂会派出专业技术人员，为您解决问题
- 3、免费提供专业的行业意见和指导，排除您的后顾之忧

我司致力以质量、性能好为首要目标，本着以优质的售后服务为使命，白钢防盗窗自动冲孔机，诚信是赢得客户的根本，我们有条件有能力将诚信做到实处。欢迎各界人士来我司指导、洽谈！

随着液压冲孔机械在门花、防盗网、铁艺、护栏等加工行业的广泛应用。作为管材冲孔行业的机械设备生产方，近来发现很多客户在选购相关机械时陷入了迷惑的状态之中：市场上各个阶段、层次，各个价位元元、配置的相关机械层出不穷，让人知其然却不知其所以然。面对销售人员的连哄带骗更不知怎么抉择。

其实，要选择一台如意的液压冲孔机设备也不是那么困难：

一、够买冲孔机首要注意的就是油缸与电机，很多生产厂家为了节省成本，使用铝线电机和一些二手电机翻新，生产出来的不锈钢液压冲孔机，经常会出现电机使用一下就很发热，和油缸漏油的显像。

1、防盗网液压冲孔机的油缸一般使用的油缸有两种：

焊接油缸：这类油缸主要应用在防盗网冲孔机、护栏冲孔机、铁艺冲孔机、楼梯扶手冲孔机、货架冲孔机，焊接油缸的冲力比拉杆油缸的冲力大、密方性好，不锈钢防护窗自动冲孔机，适合用冲厚的管材

拉杆油缸：这类油缸主要应用使用在门花冲孔机设备，因为门花冲孔的行程调节要很微小，要用得拉杆油缸的旋转螺丝来微调。

2、电机，俗称“马达”，是指依据电磁感应定律实现电能的转换或传递的一种电磁装置。电动机也称（俗称马达），在电路中用字母“M”（旧标准用“D”）表示。它的主要作用是产生驱动转矩，作为用电器或各种机械的动力源，发电机在电路中用字母“G”表示。好的液压冲孔机都是用铜线电机，相对来说用铝导线直径要比铜线粗，造成槽满率过大，原来的线槽会放不下；同时也由于两者材料性质不同，在工艺上要求也就不同，比如铝不容易焊接、强度小、熔点低、耐腐蚀性差问题多多.....同时由于铝线的导热性能不好，可能造成电动机温升高影响电动机寿命.....一句话相同体积下，两者材料的电动机效率、性能寿命是不一样的，要达到相同的效率、性能、寿命，必须增大线槽尺寸，以及增大电动机外形尺寸，同时采取合理的接线方式，方可保证电动机的安全运行。所以购买液压冲孔机就要看清楚电机是不是铜线电机，不要被一些不良厂家用铝线电机充当铜线电机，生产的液压冲孔机以低价来骗取客户。

二、购买防护栏液压冲孔机的次要就看模具，使用冲孔机冲孔就看模具耐不耐用，经常很多客户反映液压冲孔机的模具，很容易烂！！其实是一些厂家为了节省成本，用一些差的模具材料，造成模具冲不了多少个孔就要经常换模心。

其实模具选材需要满足三个原则 模具满足耐磨性 强韧性等工作需求3模具满足工艺要求，同时模具应满足经济适用性。

不锈钢防护窗自动冲孔机-粤瑞源机械(在线咨询)-兴义冲孔机由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。佛山市粤瑞源机械有限公司（www.fsyry.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东佛山的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领粤瑞源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！