

龙门加工技术 龙门加工 发那机床

产品名称	龙门加工技术 龙门加工 发那机床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

加工中心分立式加工中心和卧式加工中心和复合加工中心等，如龙门加工中心系列，有定梁式(横梁固定、工作台移动/转动)，动梁式(横梁上下移动、工作台前后移动)动柱式(工作台固定，龙门架移动)，天车式(工作台固定，龙门加工商，横梁移动)也有以上复合形式的多类龙门加工中心。

东莞市发那机床科技有限公司，专业从事数控龙门铣床、龙门加工中心等产品的生产销售和技术服务。故业内人士称为:发那数控.产品主要包括重载型系列龙门加工中心机、高效能系列龙门式、加工中心机等CNC机床。

- 1、 电脑 清洁各部位，线扎整齐，龙门加工厂家，保持无尘。更新升级杀毒软件。
- 2、 电控箱 清洁电控箱。保持无尘，无锈蚀，无油污、黄袍。清洗后门风扇过滤网。
- 3、 润滑油 检查油池油量，龙门加工，要求润滑机构性能良好，龙门加工技术，安全可靠。
- 4、 冷却液 清洗消除泄漏、堵塞。
- 5、 工具箱、台 清除积尘和油污。做到内外清洁、摆放整齐、工件防锈。
- 6、 货架 清除积尘和油污。做到清洁、整齐、防锈。

数控龙门铣床、龙门加工心每三个月彻底更换一次冷却液，须清洗冷却泵、过滤器、冷却槽、水管水阀。消除泄漏、堵塞。

其主要性能特点：

- 1、 单侧采用动柱结构，方便大型加工件上下工作台，方便加工件上下装夹

- 2、单动柱龙门单侧墙采用桥式结构，提高机体刚性，减小占地面积
- 3、Z轴采用复合轨设计，保证良好的刚性与加工精度
- 4、X轴采用双螺杆、双伺服马达和双线性光学尺同步控制驱动，确保动态精度
- 5、X轴采用螺母传动或者齿排传动驱动，大幅度提升加工精度及刚性
- 6、相比同行程的定梁式龙门占地面积减少近一半

龙门加工技术-龙门加工-发那机床由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司（www.fanacnc.com）为客户提供“数控龙门铣床、龙门加工中心”等业务，公司拥有“发那”等品牌。专注于机械加工等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘总。