

阳极氧化 东台启程精密电子技术 压铸件阳极氧化

产品名称	阳极氧化 东台启程精密电子技术 压铸件阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

阳极氧化

例如铝阳极氧化，将铝及其合金置于相应电解液(如硫酸、铬酸、草酸等)中作为阳极，在特定条件和外加电流作用下，进行电解。阳极的铝或其合金氧化，表面上形成氧化铝薄层，其厚度为5~30微米，硬质阳极氧化膜可达25~150微米。

氧化膜薄层中具有大量的微孔，可吸附各种润滑剂，适合制造发动机气缸或其他耐磨零件；膜微孔吸附能力强可着色成各种美观艳丽的色彩。

铝型材氧化后如何处理？

铝型材氧化后处理工序中需注意的点:

(1)老化。老化方法可根据气候条件来决定，压铸件阳极氧化，有日光的夏季可在日光下曝晒，阴雨天或是冬季可用烘箱烘烤，工艺条件是:温度40~50 时间10~15min。

(2)不合格件的返修。不合格导电氧化膜件宜在干燥、老化工序之前先挑出来，因干燥、老化后膜层较难去除并会影响工件表面的粗糙度。此问题笔者在工艺上进行了一些摸索，经多种方法试验，发现采用下列方法效果很好，方法简单，又不影响工件表面质量，铝合金阳极氧化，具体过程如下。

铝型材氧化后如何处理？

铝型材氧化后处理工序中需注意的点:

(1)热水冲洗。热水洗目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。工业铝型材处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

2)干燥。干燥以自然晾干为好，阳极氧化，经热水冲蚀后的工件斜挂于架子上，让工作表面的游离水以垂直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得自然。

阳极氧化-东台启程精密电子技术-压铸件阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（www.dtqicheng.com）是江苏盐城，其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在启程精密电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创启程精密电子更加美好的未来。