

日鑫机床老品牌高速火花机ZNC-540厂家直销

产品名称	日鑫机床老品牌高速火花机ZNC-540厂家直销
公司名称	东莞市日鑫机械有限公司
价格	82800.00/台
规格参数	品牌:日鑫 型号:540 产地:东莞
公司地址	中国广东东莞市常平镇大窝榄公岭路3号
联系电话	0769-82302096 13560850895

产品详情

注：以上技术参数出自东莞市日鑫机械有限公司，如有变更不另行通知！

ZNC火花机机械特性：

- 1、全系列由CAD精密计算机设计而成，结构强度高。
- 2、主轴采用直流伺服电机带动精密滚珠系杆，提高精密度达到高品质的要求
- 3、各滑动接触面均贴有耐磨片（TURCITE-B）确保机械寿命及易于移动操作。
- 4、X、Y轴轨道由V型及平面型结构组合而成(CNC系列采用线性滑轨结构)，垂直度及平行度永不变。
- 5、工作台面作高周波硬化热处理并经由大型进口精密磨床研磨处理，以确保制造精度与寿命ZNC火花机系统特性：
 - 1、提供60组档案储存，即可储存60个不同模具或客户编号能力。
 - 2、ZNC火花机具镜面加工电路，能真正蚀出镜面效果；
 - 3、ZNC火花机具有10段自动修细功能，可以：

自动编辑：依人经验去编辑加工条件AUTOZ；

自动编辑：给予最大深度初始电流及完成的粗细选择，就会自动将加工条件编辑完成

智慧型条件编辑：只要选择电极形状，电极与工件材料，电极的截面积及加工完成粗细选择与深度设定就会自动将加工条件编辑好。以上三种编辑方式，皆可由粗 中 细一次完成加工。

- 4、ZNC火花机X.Y.Z轴坐标可公制、英制切换。
- 5、放电条件自动调整，于放电不稳定时，电脑会自动修改放电效率及工作时间，待稳定后，放电条件会自动恢复。
- 6、自动防积碳侦测功能，遇积碳加工不稳定时，电脑自动调整各加工参数，并提高排渣高度，当稳定时就自动恢复。
- 7、具电极消耗自动辅正能力，在多孔加工时，可预设电极损耗量，电脑将自动补偿深度，使每孔深度一致。
- 8、全新设计符合欧洲CE安全规格之电源箱及15" CRT（显示幕），可以防尘、防水、防干扰，提高电子板寿命。
- 9、采用工业级PC-BASE控制器及采用DOM新式记忆体取代传统硬盘，读档速度更快稳定性极高更适用于工业用途。
- 10、ZNC火花机具有向上放电加工功能，使特殊工件加工更容易。

详细订货流程:1.确定型号（通过咨询，确定型号，也可通过网站了解规格参数，确定型号，我司可根据客户要求专门定制型号，欢迎来厂实地考察)2.询价（电话、在线客户、留言、电子邮件等方式登记信息由销售经理回复价格和交货期)3.签订合同（产品细节，付款方式等)4.付款（按照合同条款付款，款到后及时发货)5.验收（收到机台时，请检查外包装与货物是否损坏，核对产品型号和数量，以及配件，如发生上述情况，请拍照及时与销售人员进行联系)6.售后服务：1.机台验收无问题后，我司技术人员可对贵司员工进行操作培训。

2.我司所有产品免费保修壹年，终身有偿保修，让客户售后无忧。

3.我司会建立客户购买档案，定时指导客户按时保养机床，提高服务质量。

4.接到维修通知后，华南地区8小时内到达，其它地区24小时内到达

订货方式：

一、电话订货

可直接与我公司网络销售部联系，电话咨询，留下联系方式后直接通过厂家直销。

二、网上订货可与我司网上客服沟通联系，留下贵公司详细资料后，由专业销售经理直接

对接，厂家直销。

三、直接到我公司订货本地客户，可直接到我公司订货，同时可安排销售经理上门服务，订货前请与公司联系，确认到厂时间，以便安排销售和技术人员接洽。

关于交货周期：不同型号的火花机床

交货周期都不同，这与您提供的产品详细需求息息相关，所以如果您想了解具体火花机床的交货周期，请电话咨询我们的客服