

静电喷塑厂家 安徽鹰冠金属制品喷塑 安徽喷塑

产品名称	静电喷塑厂家 安徽鹰冠金属制品喷塑 安徽喷塑
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

静电喷塑工艺问题的解决办法

光泽不稳定

解决措施： 检查烘烤温度是否偏高，或烘烤时间是否偏长，向粉厂咨询烘烤条件，喷塑加工厂，另可检查粉末的含水率和喷房的温度； 核定烘烤温度和时间，可与 对照，检查光泽、工件厚度及烘烤条件。

局部不均匀，钢板喷塑，流平度不稳定

解决措施： 加强膜厚控制，静电喷塑厂家，检查喷粉系统供粉、回收、喷枪电压等是否正常；通知粉末厂检验； 降低供粉电压，但必须保证正常的膜厚，可增加出粉气压或扩大喷枪与工件的距离。

喷涂工艺的目的

第一：是防护性，以延长工件寿命

第二：是装式性，达到美观宜人。

第三：是特殊用途，以达到特殊性能。如：隔音，决热，防火等。

根据粉末喷涂的目的和要求的不同，涂装的涂层有好几层组成，其中包括底漆，腻子，面漆罩光等。

底层漆：是与被涂工件机体直接接触的最下层涂层，底漆层的作用是强化涂层与机体之间的附着力，强化涂层的防护性能。

黑色金属在除装之前应磷化，有色金属涂装之前应氧化处理。

腻子层：对于粗糙不平的机体，使用腻子层有很多缺点，诸如施工麻烦，降低涂层与机体的结合力等。

面漆层的主要目的是增加产品的光泽，用于涂层的最外层。

静电喷塑工艺问题的解决办法

涂层局部或大面积脱落

解决措施： 除锈应彻底； 检查水洗流量、水质和喷嘴，检查水洗流量和压力； 采用化学除油较适于动植物油，不适于矿物油时，多用碱除油，安徽喷塑，除油后加强水洗注意水质； 检查润滑油质量指标，必要时更换耐温更高的润滑油或在易滴落处下面安置受槽；

涂层发黄变色

解决措施： 了解正常的固化条件并加以调整； 加装热交换器； 了解烘烤条件，生产时密切注意输送链运转是否正常，如需停止生产，应将所有工件烘烤结束并下料； 供粉厂提供不同烘烤条件下的样板，供喷涂时参考。

静电喷塑厂家-安徽鹰冠金属制品喷塑-安徽喷塑由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司（www.ygptchina.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽 合肥 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领安徽鹰冠和您携手步入辉煌，共创美好未来！