

铁槽吊码厂家 铁槽吊码 宏领五金有限公司

产品名称	铁槽吊码厂家 铁槽吊码 宏领五金有限公司
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

什么是五金紧固件

五金紧固件是指构造、尺度、画法、符号等各个方面现已彻底标准化，并由专业厂出产的常用的零（部）件，如螺纹件、键、销、滚动轴承等等。

广义包含标准化的紧固件、衔接件、传动件、密封件、液压元件、气动元件、轴承、绷簧等机械零件。

五金紧固件是由金属制作的紧固件我个人认为以下几点仅供参考：

1.螺栓：

由头部和螺杆（带有外螺纹的圆柱体）两部分构成的一类紧固件，需与螺母合作，用于紧固衔接两个带有通孔的零件。这种衔接方式称螺栓衔接。如把螺母从螺栓上旋下，又能够使这两个零件分隔，故螺栓衔接是归于可拆开衔接。

2.螺柱：

没有头部的，仅有两头均外带螺纹的一类紧固件。衔接时，它的一端有必要旋入带有内螺纹孔的零件中，另一端穿过带有通孔的零件中，然后旋上螺母，即便这两个零件紧固衔接成一体。这种衔接方式称为螺柱衔接，也是归于可拆开衔接。首要用于被衔接零件之一厚度较大、需求构造紧凑，或因拆开频频，不宜采用螺栓衔接的场合。

3.螺钉：

也是由头部和螺杆两部分构成的一类紧固件，按用处能够分为三类：机器螺钉、紧定螺钉和特别用处螺钉。机器螺钉首要用于一个紧定螺纹孔的零件，与一个带有通孔的零件之间的紧固衔接，不需求螺母合作（这种衔接方式称为螺钉衔接，铁槽吊码厂家，也归于可拆开衔接；也能够与螺母合作，用于两个带有通孔的零件之间的紧固衔接。）紧定螺钉首要用于固定两个零件之间的相对方位。特别用处螺钉例如有吊环螺钉等供吊装零件用。

4.螺母：

带有内螺纹孔，形状一般呈显为扁六角柱形，也有呈扁方柱形或扁圆柱形，合作螺栓、螺柱或机器螺钉，用于紧固衔接两个零件，使之变成一件全体。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，铁槽吊码供应，共创美好未来。

内六角螺丝用途

内六角螺丝常用于机械上，主要有便于紧固，拆卸，不容易滑角等优势。内六角扳手一般都是一个90°拐弯的，弯的一端长一边短，用短的一边打螺丝时，铁槽吊码批发，手握长的一边可以省很多的力并且能更好的紧固螺丝。长的一端有分圆头(六角圆柱类似球体)和平头，圆头可以很方便的插入螺丝孔内很便捷的拆卸，外六角的生产成本要比内六角低的多，它的优势还有螺头(扳手受力位置)比内六角薄，铁槽吊码，有的地方不是内六角可以取代的。另外成本低，动力强度小，精度要求低的机械采用的内六角螺丝要比外六角少的多。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

五金冲压件的设计

设计东莞五金冲压件时，除了使所设计的五金冲压件能满足弹簧产品使用要求外，还应保证五金冲压件的工艺性。所谓冲压件的工艺性是指冲压件对冲压工艺的适应性，亦即所设计的冲压件在结构形状、尺寸精度等诸方面是否能符合冲压加工的工艺要求。实践证明，冲压件的工艺性好坏，直接关系到该零件加工的难易程度、产品质量的好坏以及劳动效率、经济效益的高低。在冲压生产中，五金冲压件的工艺性占有相当重要地位。

铁槽吊码厂家-铁槽吊码-宏领五金有限公司(查看)由东莞市宏领五金有限公司提供。东莞市宏领五金有限公司 (hongling1688.com) 在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏领五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈小姐。