

轧钢厂冷床热金属检测器HMD, LTD, HGE、RJJ、KDH等型号

产品名称	轧钢厂冷床热金属检测器HMD, LTD, HGE、RJJ、KDH等型号
公司名称	福州天心缘科技有限公司
价格	1720.00/1
规格参数	品牌:天心缘科技 型号:HMD型、LTD型等 产地:福州
公司地址	福建省福州保税区综合大楼15层A区5071(自贸试验区内)
联系电话	13959160696 18810659389

产品详情

电话/微信：13959160696；15985729698（阿付，技术服务）

打开微信，添加朋友，微信号15985729698，免费获取专业的一对一技术指导和购机服务。

福州天心缘科技有限公司是一家专业为国内外钢铁厂提供优质的热金属检测器等冶金配件的企业，为上百家钢铁厂提供满意的服务。公司主营产品热金属检测器继承了传统的工业级元件，对核心部件进一步升级，采用的是军工级元件。产品更加稳定，适应于钢铁厂高温的环境。十年的技术积累，铸就无可挑剔的产品质量。可靠的产品和周全的售后服务让客户放心！

官方网站：<http://www.fztxy.cn>

棒材冷床热金属检测器

在轧钢生产线上，棒材冷床是整条生产线上的关键部分，而热金属检测器（热检探头、红外线检测器）又是棒材冷床的重要检测站，热金属检测器的温度检测范围宽、稳定性好是轧钢产量和成材率的根本保障。

新一代棒材冷床热金属检测器

在传统检测器的安装尺寸、接线编号的基础上进行升级。机芯采用进口元件、检测头采用多角度显微镜镜片和大口径耐高温工艺玻璃防尘，使检测范围更宽。检测器带有现场电源变色指示灯、高温警示灯、实验按钮和可靠的航空插头电线电缆，在现场具有稳定性好，操作维修方便等特点。

1.工作原理

本检测器接收到钢的运动信号，经光学部分进行聚焦到光学元件上后经电子线路处理，输出两对开关量，继电器触点输出和无触点电平输出，实现冷床一个站点的监控。

2.技术指标

—接收光谱范围：400nm-1100nm

—检测温度：260 -1400

—响应时间：接点 < 20ms 电接点 < 2ms

—检测距离：0.03m-1m

—工作温度：-25 -75（带风冷）、-25 -100（带水冷）

—储存温度：-25 -70

—电源电压：AC220V \pm 20%、DC24V

—防护等级：IP67

—自检功能：按实验按钮，可检查出接点、电接点是否正常

—广角透镜：采用显微镜镜片，让视角更宽

—光电元件：采用进口高灵敏度VXTB5080

—变色指示灯：电源指示绿色、工作动作指示红色

—冷却：水冷装置，可采用氧气管作水管，几个检测器串接起来同时冷却

—体积：小体积：310mm（长） \times 200mm（高） \times 56mm（厚）

中体积：420mm（长） \times 230mm（高） \times 85mm（厚）

大体积：320mm（长） \times 270mm（高） \times 80mm（厚）

—重量：小体积：2.10千克

中体积：3.91千克

大体积：4.35千克

3.使用方法

红钢运动范围在检测中的视场范围内，然后上下左右调整检测器，使钢在检测器视场范围内的中间位置即可保证可靠工作，最后固定检测器。

4.接线表

5.注意事项

请不要在太阳光直射到的地方安装检测器，做好防止阳光及其他光线的干扰；

在周围环境达到70℃以上时必须加水冷却；

检测器使用一段时间后，请擦除防尘筒内平凸透镜上的灰尘等杂物，如灵敏度有下降，请调节检测器的灵敏度。

福州天心缘科技有限公司

联系电话/微信：13959160696，15985729698

E-mail：fztianxinyuan@163.com

地址1：福州市台江区江滨中大道378号海润花园23幢203室（台江万达广场旁）

地址2：福建省福州保税区综合大楼15层A区-5071（自贸试验区内）

英文说明：

Hot metal detector

In the rolling steel production line, the cold bed is the key part of the whole production line, and the hot metal detector (thermal detector, infrared detector) is an important inspection station of the cold bed. The wide temperature detection range and the fine stability are the fundamental guarantee of the rolling steel output and yield.

These new generations of hot metal detectors HMD1, LTD1, RJJ1-type are updated from the traditional in aspects of installation dimension and Connection number. Imported components are used in electronic circuits. In the detecting head, the multi-angle microscope lens and the large-diameter heat-resistant dustproof glass are introduced. All these improvements make the detection range wider. The detectors are equipped with color-change indicator, high-temperature warning indicator, test button and reliable aviation plug, electric wires and cables, which have the characteristics of stability, easy-use, easy-maintenance, etc.

1. Working principle

The hot metal detector receives a light signal from the moving steel. The light is concentrated on the optical component. After the signal is processed by electronic circuits, two kinds of switches are outputted: relay passive contact output and contactless active high level output, which implement the monitoring of one station on the cooling bed.

2. Technical parameters

— Detected spectral range: 400nm-1100nm

— Detected temperature: 260℃ -1400℃

- Response time: contact < 20ms; electric contact < 2ms
- Detected distance: 0.03m-1m
- Working temperature: -25 - 75 (air-cooling); -25 - 100 (water-cooling)
- Storage temperature: -25 - 70
- Power voltage: AC-220V \pm 20%; DC-24V
- Level of protection: IP67
- Self-checking: Press the test button and check if the contact or electric contact is normal.
- Wide-angle lens: microscope lens widening the visual angle of devices
- Photoelectric element: imported VXTB5080 with high sensitivity
- Color-change indicator: green (power supply); red (working)
- Cooling: For water-cooling devices, oxygen hoses can be used as water hoses and several detectors can be concatenated to be cooled together.
- Size: 420mm \times 230mm \times 85mm (length \times height \times thickness)
- Weight: 3.91kg

3. How to use

Put the detector in a position where the movement of the hot metal is within the range of detection. Then adjust the direction of the detector to make sure that the hot metal is at the center of detection range. In the end, immobilize the detector.

4. Wiring tables

5. Cautions

Please do not install the detector in the position radiated by the sunlight directly. Prevent disturbances of sunlight and other possible lights.

Water-cooling is a must when the environment temperature exceeds 70 .

After a period of usage time, please wipe the dust or dirt on the lens which is hidden in the dustproof cylinder. If the sensitivity is declined, please adjust the sensitivity knob.