

WBZ63齿轮油泵装置/LBZ油泵装置

产品名称	WBZ63齿轮油泵装置/LBZ油泵装置
公司名称	泰兴市弘圣液压机械制造厂
价格	1050.00/套
规格参数	型号:WBZ-63 材质:铸铁 原理:齿轮泵
公司地址	泰兴市黄桥镇海顾村6组
联系电话	0523-87894788 13952669444

产品详情

型号	WBZ-63	材质	铸铁
原理	齿轮泵	用途	齿轮泵装置
性能	不阻塞	驱动方式	电动
泵轴位置	边立式	叶轮数目	多级
流量	63 (m3/h)	转速	1450
排出压力	2.5 (Mpa)	效率	99 (%)
必需汽蚀余量	0.01 (m)	品牌	弘液
适用范围	工业制冷设备		

wbz系列卧式油泵装置(jb/zq4590-86)

产品简介:wbz系列卧式齿轮油泵装置广泛用于稀油润滑系统或液压传动系统中,可作为液压系统动力源的油泵装置,也可用于输送润滑油或排送无腐蚀性的润滑液体介质,适用介质粘度等级为n22~n460的工业润滑油或液压油的温度为50 ± 5 。此油泵装置具有结构简单、工作可靠、维修方便等特点。

型号说明:

外形图:

技术参数:

型号	公称压力mpa	齿轮油泵				电动机	
		型号	公称流量l/min	公称排量ml/r	吸入高度mm	型号	功率kw

wbz-6	< 2.5	cb2-b6	6	4	500	y80l-4-b3	0.55
wbz-10		cb2-b10	10	7			
wbz-16		cb2-b16	16	11		y90l-4-b3	1.1
wbz-25		cb2-b25	25	17			
wbz-40		cb2-b40	40	28		y100l1-4-b3	2.2
wbz-63		cb2-b63	63	45			
wbz-100		cb2-b100	100	70		y112m-4-b3	4
wbz-125		cb2-b125	125	86			

技术规格：

型号	l	l1	l2	l3	a	b	b1	b2	c	h	h1	h2	h3	h4	h	d											
wbz-6	314	265	58	80		120	165	79	35	95	125	100	28		75	z3/8"											
wbz-10	326		65																								
wbz-16	446	370	76	27												310	160	220	155	50	130	240	128	43	30	109	z3/4"
wbz-25	454		84																								
wbz-40	498	405	92	25												360	215	250	180	55	142	265	152	50		116	z1"
wbz-63	510		104																								
wbz-100	620	500	119	27												430	260	300	210	65	172	355	185	60	40	140	z1/4"
wbz-125	628		126																								

备注：需配防防爆电机及变动电机功率时，订货请注明齿轮泵www.txhsya.com的概念是很简单的，即它的最基本形式就是两个尺寸相同的齿轮在一个紧密配合的壳体内相互啮合旋转，这个壳体的内部类似“8”字形，两个齿轮装在里面，齿轮的外径及两侧与壳体紧密配合。来自于挤出机的物料在吸入口进入两个齿轮中间，并充满这一空间，随着齿的旋转沿壳体运动，最后在两齿啮合时排出。在术语上讲，齿轮泵也叫正排量装置，即像一个缸筒内的活塞，当一个齿进入另一个齿的流体空间时，液体就被机械性地挤排出来。因为液体是不可压缩的，所以液体和齿就不能在同一时间占据同一空间，这样，液体就被排除了。由于齿的不断啮合，这一现象就连续在发生，因而也就在泵的出口提供了一个连续排除量，泵每转一转，排出的量是一样的。随着驱动轴的不间断地旋转，泵也就不间断地排出流体。泵的流量直接与泵的转速有关。实际上，在泵内有很少量的流体损失，这使泵的运行效率不能达到100%，因为这些流体被用来润滑轴承及齿轮两侧，而泵体也绝不可能无间隙配合，故不能使流体100%地从出口排出，所以少量的流体损失是必然的。然而泵还是可以良好地运行，对大多数挤出物料来说，仍可以达到93%~98%的效率。对于粘度或密度在工艺中有变化的流体，这种泵不会受到太多影响。如果有一个阻尼器，比如在排出口侧放一个滤网或一个限制器，泵则会推动流体通过它们。如果这个阻尼器在工作中变化，亦即如果滤网变脏、堵塞了，或限制器的背压升高了，则泵仍将保持恒定的流量，直至达到装置中最弱的部件的机械极限(通常装有一个扭矩限制器)。对于一台泵的转速，实际上是有限制的，这主要取决于工艺流体，如果传送的是油类，泵则能以很高的速度转动，但当流体是一种高粘度的聚合物熔体时，这种限制就会大幅度降低。推动高粘流体进入吸入口一侧的两齿空间是非常重要的，如果这一空间没有填满，则泵就不能排出准确的流量，所以pv值(压力×流速)也是另外一个限制因素，而且是一个工艺变量。由于这些限制，齿轮泵制造商将提供一系列产品，即不同的规格及排量(每转一周所排出的量)。这些泵将与具体的应用工艺相配合，以使系统能力及价格达到最优。pep-ii泵的齿轮与轴共为一体，采用通体淬硬工艺，可获得更长的工作寿命。“d”型轴承结合了强制润滑机理，使聚合物经轴承表面，并返回到泵的进口侧，以确保旋转轴的有效润滑。这一特性减少了聚合物滞留并降解的可能性。精密加工的泵体可使“d”型轴承与齿轮轴精确配合，确保齿轮轴不偏心，以防齿轮磨损。parkool密封结构与聚四氟唇型密封共同构成水冷密封。这种密封实际上并不接触轴的表面，它的密封原理是将聚合物冷却到半熔融

状态而形成自密封。也可以采用rheoseal密封，它在轴封内表上加工有反向螺旋槽，可使聚合物被反压回到进口。为便于安装，制造商设计了一个环形螺栓安装面，以使与其它设备的法兰安装相配合，这使得筒形法兰的制造更容易。 pep - ii齿轮泵带有与泵的规格相匹配的加热元件，可供用户选配，这可保证快速加温和热量控制。与泵体内加热方式不同，这些元件的损坏只限于一个板子上，与整个泵无关。齿轮泵由一个独立的电机驱动，可有效地阻断上游的压力脉动及流量波动。在齿轮泵出口处的压力脉动可以控制在1%以内。在挤出生产线上采用一台齿轮泵，可以提高流量输出速度，减少物料在挤出机内的剪切及驻留时间，降低挤塑温度及压力脉动以提高生产率及产品质量