

货架数控冲床 超市货架自动冲床 货架

产品名称	货架数控冲床 超市货架自动冲床 货架
公司名称	佛山市江海机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城街道石喙三村工业区
联系电话	13809816239

产品详情

冲孔机广泛应用于不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、货架、各类鞋架、衣架、不锈钢管（圆管、方管）、镀锌、彩钢、铁管、铝合金等冲孔，护栏枪尖一次冲压成型，圆管冲弧口一次成型

一般准确的叫法称为冲孔机，又叫CCD冲孔机，很多人叫做开孔机，日本、台湾、广东一带称为穿孔机、穿眼机或者点眼机，还有很多人称为射孔机、冲靶机等，其实都是指的同一种产品。冲孔机按照自动化程度可分为手动冲孔机、半自动冲孔机、全自动定位/对位冲孔机、全自动冲孔机、超级全自动冲孔机、液压冲孔机等。按照加工对象的不同可分为轻型自动冲孔机和重型冲孔机。

全自动液压高速冲孔机用于防盗网、护栏、门花、货架、展示架、方管、圆管冲孔机，该机具有良好的稳定性、重复性好、效率高等特点，而且能在复杂形状的管件上加工半孔或全孔。通过更换模具可加工各种不同规格及形状的孔径，该机冲孔平整没毛刺，采用触摸屏程序控制，操作简单；可生产各种新型防盗网（菱形防盗网、梅花防盗网、圆管方管防盗网、亦可做门花、护栏、货架、展示架、扁铁、扁钢、槽钢、角铁等冲孔使用。

高效、高品质、安全、稳定、易维护、易操作、易学易懂，压力够足够稳，模心自动保护，自动排料，省电节能环保，超市货架自动冲床，省地方，省人工，省钱，解决了目前市场上普遍存在模具，容易损坏，拆换模具费时，还不一定能对准模，冲孔难拉管，容易卡模，管子容易变形，冲出来起毛刺，超市货架数控冲床，容易事故，操作难等问题。本机器都可以解决

单缸液压冲孔机，钢木货架自动冲床，同时装1—5套模具，用各类管材冲孔，如冲防盗网、拉闸门、镀锌护栏。10个油缸液压门花冲床，同时装10套模具，一台机器，两个人或四个人同时操作。方便操作，稳定性强，能有效的保证模具的使用寿命。数控自动管材冲孔机【用途/应用领域】应用范围：数控自动冲孔机广泛应用于不锈钢（镀锌钢、铝合金、钢管、焊管、无缝管、方管、圆管、扁铁、槽钢、角铁）等型材冲孔，裁断；应用领域：风扇厂、空调配件厂、天线厂、货架厂、金属家具厂、汽车配件厂、建

筑材料生产企业等五金管件、型材冲孔加我们热诚欢迎新老客户来电来图咨询和好商，我们将一如既往的竭诚工。

我们经常制作不锈钢圆管冲孔机模具，有圆管冲孔机模具，有圆管冲弧口模具，但每种模具制作都有个共同点，那就是模具的间隙问题。我们知道在市场上购买的不锈钢圆管大部分是非标准的，也就是说圆管的外径及其壁厚与实际值有出苗后按照气候情况及蔬菜制造要求入。

我司专业提供全自动不锈钢管材冲孔机、全自动锌钢不锈钢冲孔机、全自动不锈钢圆管冲孔机、全自动五金不锈钢冲孔机等；全自动冲孔机系统在统一时钟脉冲的控制下完成各种功能，当启动开关全自动冲孔机，全自动冲孔机闭合后，程序使气夹电磁通电，货架，并由 CPU 输出数个脉冲，经驱动电路按求使步进电机旋转某一角度，然后电机自锁，这称为寻零过程，从而消除了机械传动间隙误差。寻零后，吸合执行电磁铁，随即冲头下落。当冲头离开工作时，固定在冲床上的光电头给出冲头离位信号，此时通过微机再次使步进电机旋转一确定角度，再等待冲头二次下落，如此重复上述过程，便可实现所需孔数的连续冲孔加工过程。

显示器随时显示即时孔数。当冲完一个孔后，工件数累加进一，孔数复位为零，并给出声响报警信号。本成果可实现10~60孔的轴承保持架的冲窗孔加工。具有连续冲孔和单发点射冲孔的功能，能一次连续地完成一个工件的冲孔加工，也可单发加工工件上的某一孔位。冲孔频率为0~130次/min，若孔数超过20孔，频率可达240次/min。可连续工作24h。本成果为国内研发的用微机控制自动分度的高精度加工轴承保持架窗孔的设备。其等分精度 $\pm 0.1\text{ mm}$ ，达到国际同类产品水平。应用该成果可大大提高生产效率、减轻劳动强度、延长模具寿命、节省工时、提高成品率，其经济效益和社会效益显著。

货架数控冲床(图)-超市货架自动冲床-货架由佛山市江海机械有限公司提供。佛山市江海机械有限公司 (tz1288.com) 是一家从事“自动冲床,自动打孔机,自动冲孔机,自动冲压机,自动送料冲眼机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“全自动冲床,全自动冲压机,全自动冲孔机,全自动打孔机,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使江海机械在液压机械及部件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！